

あなたの会社の人材育成をサポート

能力開発セミナー コースガイド

平成27年度

平成27年4月～平成28年3月実施

目次

■ 平成27年度能力開発セミナーのご案内	1ページ
■ 受講申込手続きについて	2ページ
■ オーダーメイドセミナーのご案内	3ページ
■ 能力開発セミナーコース一覧(福島)分野別・月別	5ページ
コース内容(福島) 機械系	13ページ
電気・電子系	20ページ
居住系	28ページ
■ 能力開発セミナーコース一覧(いわき)分野別・月別	29ページ
コース内容(いわき) 機械系	32ページ
電気・電子系	34ページ
■ 能力開発セミナーコース一覧(会津)分野別・月別	35ページ
コース内容(会津) 機械系	37ページ
電気・電子系	37ページ
居住系	39ページ
■ よくあるご質問と回答	40ページ
■ 各種助成制度のご案内	42ページ
■ 施設利用サービス・講師派遣のご案内	43ページ
■ 会場案内図 福島	44ページ
いわき	45ページ
会津	46ページ
■ 能力開発セミナー受講申込書	裏面

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部

福島職業能力開発促進センター
ポリテクセンター福島

訓練課受講者第二係

TEL 024-534-3695 FAX 024-533-6610

福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター
ポリテクセンターいわき

在職者訓練担当

TEL 0246-26-1231 FAX 0246-26-1237

福島職業能力開発促進センター会津訓練センター
ポリテクセンター会津

在職者訓練担当

TEL 0242-26-0519 FAX 0242-26-1585

平成27年度 能力開発セミナーのご案内

(平成27年4月～平成28年3月)

「能力開発セミナー」とは…

職業に必要な専門的な知識及び技能・技術の習得を目的とした公共職業訓練です。

《セミナーの特徴》

訓練のカリキュラムは、『ものづくり分野』を中心に、『現場力強化』、『技能継承』、『生産性向上』、『新分野展開』などの企業経営の課題に対応したコースを、講義と実習を融合した実践的な内容で構成しています。また、受講された企業の方々より高い評価を得ています。

〈在職者訓練を利用されました事業主・受講生に対する満足度アンケート調査結果（平成25年度）
満足度：事業主 98.5% 受講者 99.5%〉

少人数の訓練のため講師と直接的なコミュニケーションにより理解度が深まります。

短期間（2～4日）でコース概要に掲げる技能・技術とその関連知識が習得できます。

セミナー受講者の声



日本クリーンシステム
株式会社
設計課 塚原 玲子

〈受講セミナー：

タッチパネルを活用したFAライン管理〉

タッチパネルを扱うのは初めてだったが、セミナーを受講したことで初歩が学べ自社の製品を理解するのに役立ちました。

有限会社神谷製作所

生産課 米倉 忍

〈受講セミナー：フライス盤精密加工技術〉

フライス盤のセミナーを受講して、作業段取りや工具の選択が効率良くなりました。



受講申込手続きについて

申込方法及び申込先

最終ページの「受講申込書」をコピーして必要事項を記入の上、FAX、または、郵送にてお申込ください。
また、ホームページ (<http://www3.jeed.or.jp/fukushima/poly/>)からも「受講申込書」をダウンロード出来ます。

締め切り

原則として、開講日の2週間前まで受け付けますが、定員になり次第締め切ります。

受講案内及び受講料の納入

受講決定及び受講料の納入については、コース開始2週間前のご案内いたします。

申込の取消または変更

申込の取消または、変更は開講日の2週間前までに電話等でご連絡ください。
※開講日の2週間前までにご連絡が無い場合は、受講料の返金はできませんので、ご了承ください。

コースの中止又は変更

お申込みが一定数に満たない場合等はコースの中止、または、日程等の変更をさせていただく場合がございますので、ご了承ください。
なお、コース中止の場合は、受講料は返金いたします。
※中止または、日程変更の場合は、開講日の1週間前までにご連絡いたします。

ご持参品

受講票、筆記用具、その他必要な工具類等。
なお詳細は、13～39ページのコース概要でご確認ください。

お問い合わせ お申込先

ポリテクセンター福島
TEL 024-534-3695
FAX 024-533-6610

ポリテクセンターいわき
TEL 0246-26-1231
FAX 0246-26-1237

ポリテクセンター会津
TEL 0242-26-0519
FAX 0242-26-1585

オーダーメイドセミナー のご案内

ポリテクセンターでは、公開中の能力開発セミナーのほか、事業主様や事業主団体様のご要望に応じて、**訓練内容・日程・時間帯**を個別に相談しながら計画、実施する**オーダーメイドセミナー**を承っております。

自社の生産現場に即した研修を実施したい

担当者や機器・場所が不足して研修が行えない

公開中のセミナーでは、日程が合わない

このような課題を抱えている皆様のサポートをします。

オーダーメイドセミナーのメリット

- ① 企業が生産活動で抱えている課題の解決や職務内容に応じたカリキュラムが編成できます。
- ② 希望する開催日等をご相談の上、訓練コースを設定できますので、計画的な人材育成が行えます。
- ③ 社員教育に必要な、講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

オーダーメイドセミナー計画のポイント

- ① 公開中の能力開発セミナーコースもオーダーメイドセミナーとして計画できます。
(ご案内にないコースについても、ご相談に応じています。)
- ② 会場は当センターとなりますが、実施内容により出張セミナーにも対応できます。
- ③ 受講者数は、講習内容等により、5名様以上となります。
(協力会社、系列会社、個人グループ等でもかまいません。)
- ④ 訓練時間は、1コース12時間以上です。訓練の日程や時間は、ご相談ください。
- ⑤ 費用(受講料)は、教材及び当センターが定める諸経費を含めてご提示します。
(主張セミナーの場合は、別途講師の交通費などの諸経費が必要となります。)

(内容、日程、受講者数など)
ご相談対応

実施内容のご提案
受講料見積額の提示

実施内容、受講料の確認

受講料の請求とご入金

セミナーの実施

オーダーメイドセミナーの活用事例

◆ A社様（機械加工）

【課題】

3次元CADを導入したので、コマンドの使い方と自社の製品設計に直結するような図面作成について教育をしたい。併せて、新たに設計部門に配属された従業員に対して、製図の知識、切削加工法などの教育も行いたい。



【訓練提案内容】

- 機械製図実践技術

訓練科目	訓練の詳細
1. 図面作成の基本	(1) 投影法 (2) 第三角法と第一角法
2. 寸法記入	(1) 寸法 (2) いろいろな寸法記入 (3) 寸法記入の留意事項
3. CAD実習	(1) 主なコマンドの使い方 (2) 図面出力
4. 設計製図実習	(1) 機械設計実習

◆ B社様（溶接関係）

【課題】

溶接技術の技能向上と技術の継承のため定期的に受講している。製品製造に直結するような溶接技能を教育をしたい。併せて、新たに設計部門に配属された従業員に対して、金属熱処理の知識、各種検査法などの教育も行いたい。



【訓練提案内容】

- 実践半自動アーク溶接（各種姿勢編）

訓練科目	訓練の詳細
1. マグ溶接の知識	(1) 溶接機の種類 (2) 溶接材料と溶接性 (3) 溶接部の試験と検査
2. 溶接実習	(1) 溶接条件 (2) 施工管理 (3) 溶接部曲げ試験 (4) 問題点の把握・解決法
3. まとめ	(1) 製品の評価

お問い合わせ
お申込先

ポリテクセンター福島
TEL 024-534-3695
FAX 024-533-6610

ポリテクセンターいわき
TEL 0246-26-1231
FAX 0246-26-1237

ポリテクセンター会津
TEL 0242-26-0519
FAX 0242-26-1585

分野別日程一覧

ポリテクセンター福島

■ 機 械 系 ■

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■汎用機械加工編							
New 旋盤実践技術（組 合わせ部品加工品）	FMA01	18	10	¥14,000	5/19(火)・20(水)・21(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New 実践フライス盤加工 技術	FMA02	18	10	¥12,000	5/26(火)・27(水)・28(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New 精密平面研削加工 技術	FMA03	24	10	¥16,000	6/20(土)・27(土)・7/4(土)・ 11(土)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
■NC機械加工編							
New NC旋盤実践技術	FMB01	24	10	¥15,000	11/24(火)・25(水)・26(木)・ 27(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New マシニングセンタ 実践技術（加工・段取 り編）	FMB02	24	10	¥16,000	5/19(火)・20(水)・21(木)・ 22(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
	FMB03	24	10	¥16,000	11/10(火)・11(水)・12(木)・ 13(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New CAM実践技術	FMB04	18	10	¥12,000	6/17(水)・18(木)・19(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
	FMB05	18	10	¥12,000	11/25(水)・26(木)・27(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
■機械製図編							
製品設計のための3次元 検証技術（ソリッド編）	FMC01	18	10	¥10,000	8/24(月)・25(火)・26(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
	FMC02	18	10	¥10,000	2/8(月)・9(火)・10(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New 製品設計のための 3次元検証技術（アセン ブリ編）	FMC03	12	10	¥7,500	9/8(火)・9(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
	FMC04	12	10	¥7,500	2/16(火)・17(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New サーフェスによる 高品質モデリング技術	FMC05	12	10	¥8,000	2/18(木)・19(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New 実践機械製図（2 次元標準化編）	FMC06	18	10	¥12,000	2/23(火)・24(水)・25(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
■精密測定編							
精密測定技術（長さ測 定編）	FMD01	12	10	¥9,000	5/14(木)・15(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
精密測定技術（機械検 査編）	FMD02	18	10	¥11,000	11/10(火)・11(水)・12(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New 3次元測定実践技術	FMD03	18	10	¥12,000	7/8(水)・9(木)・10(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
	FMD04	18	10	¥12,000	1/20(水)・21(木)・22(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島

※受講料には、冷房料金（7月～9月）・暖房料金（12月～3月）が含まれています。

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■機械保全編							
機械保全実践技術（事例・解決編）	FME01	21	10	¥20,000	12/8(火)・9(水)・10(木)	9:20～17:00	ポリテクセンター福島
	FME02	21	10	¥20,000	12/22(火)・23(水)・24(木)	9:20～17:00	ポリテクセンター福島
■溶接加工編							
実践被覆アーク溶接（各種姿勢編）	FMF01	18	10	¥23,500	10/20(火)・21(水)・22(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
被覆アーク溶接実践技術（各種姿勢溶接）	FMF02	12	10	¥19,000	1/13(水)・14(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
実践半自動アーク溶接（各種姿勢編）	FMF03	18	10	¥24,500	5/19(火)・20(水)・21(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
	FMF04	18	10	¥24,500	11/24(火)・25(水)・26(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接実践技術（各種姿勢編）	FMF05	12	10	¥20,000	7/1(水)・2(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
	FMF06	12	10	¥20,000	1/27(水)・28(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
TIG溶接技術（ステンレス鋼板材編）	FMF07	18	10	¥25,000	6/9(火)・10(水)・11(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
	FMF08	18	10	¥25,000	10/7(水)・8(木)・9(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
TIG溶接技能クリニック（ステンレス鋼板材編）	FMF09	12	10	¥19,500	4/14(火)・15(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
	FMF10	12	10	¥19,500	12/9(水)・10(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
■金属熱処理編							
金属材料の選び方とその熱処理方法	FMG01	18	10	¥12,500	8/4(火)・5(水)・6(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
	FMG02	18	10	¥12,500	2/16(火)・17(水)・18(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島

■ 電気・電子系 ■

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■シーケンス制御設計編							
有接点シーケンス制御の実践技術	FEA01	18	10	¥10,000	7/7(火)・8(水)・9(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
	FEA02	18	10	¥10,000	10/19(月)・20(火)・21(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
有接点シーケンス制御による電動機制御の実務	FEA03	15	10	¥9,000	10/7(水)・8(木)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島
	FEA04	15	10	¥9,000	12/9(水)・10(木)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■生産自動化設計編							
実践的PLC制御技術	FEB01	12	10	¥7,500	6/11(木)・12(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FEB02	12	10	¥7,500	12/21(月)・22(火)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FEB03	12	10	¥7,500	2/23(火)・24(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
数値処理によるPLC制御技術	FEB04	15	10	¥9,000	7/2(木)・3(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
PLCによる電動機制御の実務	FEB05	15	10	¥8,000	3/24(木)・25(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
New タッチパネルを活用したFAライン管理	FEB06	12	10	¥7,500	2/25(木)・26(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
■空気圧制御編							
New 空気圧システム制御の実務	FEC01	18	10	¥10,000	7/21(火)・22(水)・23(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FEC02	18	10	¥10,000	1/12(火)・13(水)・14(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
■マイコン制御設計編							
New マイコン制御システム開発技術	FED01	18	10	¥12,500	5/16(土)・23(土)・30(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
■パソコン制御設計編							
New パソコンによる計測制御技術 (USB編)	FEE01	12	10	¥7,500	8/20(木)・21(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
■LAN活用技術編							
New 製造現場におけるLAN活用技術	FEF01	12	10	¥7,500	6/11(木)・12(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FEF02	12	10	¥7,500	12/3(木)・4(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New 無線LANを用いたFA現場におけるデータ伝送	FEF03	12	10	¥7,500	11/19(木)・20(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
■電力設備編							
自家用電気工作物の保守点検技術	FEG01	12	10	¥10,000	7/7(火)・8(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FEG02	12	10	¥10,000	1/21(木)・22(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
■生産システム保全編							
電気系保全実践技術	FEH01	18	10	¥12,000	1/13(水)・14(木)・15(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
■電気設備編							
自家用電気工作物設計の実務	FEI01	18	10	¥11,000	5/20(水)・21(木)・22(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FEI02	18	10	¥11,000	9/15(火)・16(水)・17(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
自家用電気工作物の実践施工技術	FEI03	18	10	¥17,500	6/23(火)・24(水)・25(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FEI04	18	10	¥17,500	11/25(水)・26(木)・27(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
New 自動火災報知設備工事の施工管理技術	FEI05	18	10	¥14,500	7/28(火)・29(水)・30(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FEI06	18	10	¥14,500	12/16(水)・17(木)・18(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
■省エネルギー設備保全編							
現場における太陽光発電システムの保守とメンテナンス技術	FEJ01	12	10	¥13,500	6/9(火)・10(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FEJ02	12	10	¥13,500	11/17(火)・18(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
■生産計画編							
New 製造現場の生産性向上と実践的改善	FEK01	15	10	¥8,000	4/9(木)・10(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
	FEK02	15	10	¥8,000	10/8(木)・9(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
■生産管理編							
New 生産管理システムの活用と現場改善	FEL01	15	10	¥9,000	8/27(木)・28(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
New 製造業の環境技術	FEL02	12	10	¥9,000	9/24(木)・25(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FEL03	12	10	¥9,000	3/10(木)・11(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
■品質管理編							
New 製造業に活かす品質管理技法	FEM01	15	10	¥9,000	9/10(木)・11(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
測定データの活用技術(QC編)	FEM02	15	10	¥9,000	8/6(木)・7(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
	FEM03	15	10	¥9,000	2/18(木)・19(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島

■ 居 住 系 ■

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■建築設計／建築製図編							
New 実践建築製図技術(2次元CAD)〈利用編〉	FHA01	12	10	¥7,500	5/9(土)・16(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FHA02	12	10	¥7,500	11/7(土)・14(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New 実践建築製図技術(2次元CAD)〈活用編〉	FHA03	12	10	¥7,500	5/23(土)・30(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FHA04	12	10	¥7,500	11/21(土)・28(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

月別日程一覧

ポリテクセンター福島

4月

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
製造現場の生産性向上と実践的改善	FEK01	15	10	¥8,000	4/9(木)・10(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
TIG溶接技能クリニック(ステンレス鋼板材編)	FMF09	12	10	¥19,500	4/14(火)・15(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

5月

New 実践建築製図技術(2次元CAD)〈利用編〉	FHA01	12	10	¥7,500	5/9(土)・16(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
精密測定技術(長さ測定編)	FMD01	12	10	¥9,000	5/14(木)・15(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New マイコン制御システム開発技術	FED01	18	10	¥12,500	5/16(土)・23(土)・30(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New 旋盤実践技術(組合せ部品加工品)	FMA01	18	10	¥14,000	5/19(火)・20(水)・21(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New マシニングセンター実践技術(加工・段取り編)	FMB02	24	10	¥16,000	5/19(火)・20(水)・21(木)・22(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
実践半自動アーク溶接(各種姿勢編)	FMF03	18	10	¥24,500	5/19(火)・20(水)・21(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
自家用電気工作物設計の実務	FEI01	18	10	¥11,000	5/20(水)・21(木)・22(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New 実践建築製図技術(2次元CAD)〈活用編〉	FHA03	12	10	¥7,500	5/23(土)・30(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New 実践フライス盤加工技術	FMA02	18	10	¥12,000	5/26(火)・27(水)・28(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

6月

TIG溶接技術(ステンレス鋼板材編)	FMF07	18	10	¥25,000	6/9(火)・10(水)・11(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
現場における太陽光発電システムの保守とメンテナンス技術	FEJ01	12	10	¥13,500	6/9(火)・10(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
実践的PLC制御技術	FEB01	12	10	¥7,500	6/11(木)・12(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New 製造現場におけるLAN活用技術	FEF01	12	10	¥7,500	6/11(木)・12(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New CAM実践技術	FMB04	18	10	¥12,000	6/17(水)・18(木)・19(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New 精密平面研削加工技術	FMA03	24	10	¥16,000	6/20(土)・27(土)・7/4(土)・11(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
自家用電気工作物の実践施工技術	FEI03	18	10	¥17,500	6/23(火)・24(水)・25(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

※受講料には、冷房料金(7月~9月)・暖房料金(12月~3月)が含まれています。

7月

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
半自動アーク溶接実践技術（各種姿勢編）	FMF05	12	10	¥20,000	7/1(水)・2(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
数値処理によるPLC制御技術	FEB04	15	10	¥9,000	7/2(木)・3(金)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島
有接点シーケンス制御の実践技術	FEA01	18	10	¥10,000	7/7(火)・8(水)・9(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
自家用電気工作物の保守点検技術	FEG01	12	10	¥10,000	7/7(火)・8(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New 3次元測定実践技術	FMD03	18	10	¥12,000	7/8(水)・9(木)・10(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New 空気圧システム制御の実務	FEC01	18	10	¥10,000	7/21(火)・22(水)・23(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New 自動火災報知設備工事の施工管理技術	FEI05	18	10	¥14,500	7/28(火)・29(水)・30(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島

8月

金属材料の選び方とその熱処理方法	FMG01	18	10	¥12,500	8/4(火)・5(水)・6(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
測定データの活用技術(QC編)	FEM02	15	10	¥9,000	8/6(木)・7(金)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島
New パソコンによる計測制御技術(USB編)	FEE01	12	10	¥7,500	8/20(木)・21(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
製品設計のための3次元検証技術(ソリッド編)	FMC01	18	10	¥10,000	8/24(月)・25(火)・26(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New 生産管理システムの活用と現場改善	FEL01	15	10	¥9,000	8/27(木)・28(金)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島

9月

New 製品設計のための3次元検証技術(アセンブリ編)	FMC03	12	10	¥7,500	9/8(火)・9(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New 製造業に活かす品質管理技法	FEM01	15	10	¥9,000	9/10(木)・11(金)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島
自家用電気工作物設計の実務	FEI02	18	10	¥11,000	9/15(火)・16(水)・17(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New 製造業の環境技術	FEL02	12	10	¥9,000	9/24(木)・25(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島

10月

TIG溶接技術(ステンレス鋼板材編)	FMF08	18	10	¥25,000	10/7(水)・8(木)・9(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
有接点シーケンス制御による電動機制御の実務	FEA03	15	10	¥9,000	10/7(水)・8(木)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島
製造現場の生産性向上と実践的改善	FEK02	15	10	¥8,000	10/8(木)・9(金)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島
有接点シーケンス制御の実践技術	FEA02	18	10	¥10,000	10/19(月)・20(火)・21(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
実践被覆アーク溶接 (各種姿勢編)	FMF01	18	10	¥23,500	10/20(火)・21(水)・22(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

11月

New 実践建築製図技術 (2次元CAD)〈利用編〉	FHA02	12	10	¥7,500	11/7(土)・14(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New マシニングセンタ実践技術 (加工・段取り編)	FMB03	24	10	¥16,000	11/10(火)・11(水)・12(木)・13(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
精密測定技術 (機械検査編)	FMD02	18	10	¥11,000	11/10(火)・11(水)・12(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
現場における太陽光発電システムの保守とメンテナンス技術	FEJ02	12	10	¥13,500	11/17(火)・18(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New 無線LANを用いたFA現場におけるデータ伝送	FEF03	12	10	¥7,500	11/19(木)・20(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New 実践建築製図技術 (2次元CAD)〈活用編〉	FHA04	12	10	¥7,500	11/21(土)・28(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
NC旋盤実践技術	FMB01	24	10	¥15,000	11/24(火)・25(水)・26(木)・27(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
実践半自動アーク溶接 (各種姿勢編)	FMF04	18	10	¥24,500	11/24(火)・25(水)・26(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
New CAM実践技術	FMB05	18	10	¥12,000	11/25(水)・26(木)・27(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
自家用電気工作物の実践施工技術	FEI04	18	10	¥17,500	11/25(水)・26(木)・27(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

12月

New 製造現場におけるLAN活用技術	FEF02	12	10	¥7,500	12/3(木)・4(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
機械保全実践技術 (事例・解決編)	FME01	21	10	¥20,000	12/8(火)・9(水)・10(木)	9:20~17:00	ポリテクセンター福島
TIG溶接技能クリニック (ステンレス鋼板材編)	FMF10	12	10	¥19,500	12/9(水)・10(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
有接点シーケンス制御による電動機制御の実務	FEA04	15	10	¥9,000	12/9(水)・10(木)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
New 自動火災報知設備工事の施工管理技術	FEI06	18	10	¥14,500	12/16(水)・17(木)・18(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
実践的PLC制御技術	FEB02	12	10	¥7,500	12/21(月)・22(火)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
機械保全実践技術 (事例・解決編)	FME02	21	10	¥20,000	12/22(火)・23(水)・24(木)	9:20~17:00	ポリテクセンター福島

1 月

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
New 空気圧システム制御の実務	FEC02	18	10	¥10,000	1/12(火)・13(水)・14(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
被覆アーク溶接実践技術 (各種姿勢溶接)	FMF02	12	10	¥19,000	1/13(水)・14(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
電気系保全実践技術	FEH01	18	10	¥12,000	1/13(水)・14(木)・15(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New 3次元測定実践技術	FMD04	18	10	¥12,000	1/20(水)・21(木)・22(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
自家用電気工作物の保守点検技術	FEG02	12	10	¥10,000	1/21(木)・22(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接実践技術 (各種姿勢編)	FMF06	12	10	¥20,000	1/27(水)・28(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島

2 月

製品設計のための3次元検証技術(ソリッド編)	FMC02	18	10	¥10,000	2/8(月)・9(火)・10(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New 製品設計のための3次元検証技術(アセンブリ編)	FMC04	12	10	¥7,500	2/16(火)・17(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
金属材料の選び方とその熱処理方法	FMG02	18	10	¥12,500	2/16(火)・17(水)・18(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New サーフェスによる高品質モデリング技術	FMC05	12	10	¥8,000	2/18(木)・19(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
測定データの活用技術(QC編)	FEM03	15	10	¥9,000	2/18(木)・19(金)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島
New 実践機械製図(2次元標準化編)	FMC06	18	10	¥12,000	2/23(火)・24(水)・25(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
実践的PLC制御技術	FEB03	12	10	¥7,500	2/23(火)・24(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
New タッチパネルを活用したFAライン管理	FEB06	12	10	¥7,500	2/25(木)・26(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島

3 月

New 製造業の環境技術	FEL03	12	10	¥9,000	3/10(木)・11(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
PLCによる電動機制御の実務	FEB05	15	10	¥8,000	3/24(木)・25(金)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島

◆ 汎用機械加工編

コース名 旋盤実践技術（組合わせ部品加工編）（3日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMA01	18	10	¥14,000	5/19(火)・20(水)・21(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	機械部品等の旋盤加工作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	機械部品加工・治具製作等に要求される条件を満たすとともに工程の低コスト効率化を目指して、旋盤作業による高精度な加工ノウハウと旋盤の保守及び精度維持に関する知識を習得します。 1. 概要 2. 軸型状部品の加工 3. テーパー合わせ部品の加工 4. 内径段付き部品の加工 5. 評価 6. まとめ					
使用機器	汎用旋盤、各種バイト、測定具など					
持 参 品	作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具					



コース名 実践フライス盤加工技術（3日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMA02	18	10	¥12,000	5/26(火)・27(水)・28(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	機械加工作業に従事する技能・技術者であって、中核的・指導的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	フライス作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による実践的な課題加工実習を通して習得します。 1. 概要 2. フライス加工における切削理論 3. 正面フライス加工技術実習 4. エンドミル加工技術実習 5. 総合課題実習 6. 成果発表 7. まとめ					
使用機器	フライス盤、各種切削工具、測定器（マイクロメータ、ノギス等）					
持 参 品	作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具					



コース名 精密平面研削加工技術（4日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMA03	24	10	¥16,000	6/20(土)・27(土)・7/4(土)・11(土)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	機械加工作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	部品加工・治具製作作業の効率化・最適化をめざして、課題加工実習を通して、要求される条件を満足するために必要な知識、条件、加工方法等実践的な研削作業に関する問題解決能力を習得します。 1. 概要 2. 研削盤作業法 3. 幾何公差 4. 作業準備 5. 研削作業（コーナーRの角だし） 6. 寸法形状測定 7. 確認・評価 8. まとめ					
使用機器	平面研削盤、各種砥石、各種測定器具					
持 参 品	作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具					



◆ NC機械加工編

コース名 NC旋盤実践技術（4日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB01	24	10	¥15,000	11/24(火)・25(水)・26(木)・27(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対象者	一般機械器具製造業等において、NC旋盤による機械加工に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	部品加工の製造現場において、与えられた図面や生産条件（生産数量・製品精度等）に基づいた最適化（改善）をめざして、工程立案、段取り、要求される条件をクリアにできる効果的手法を課題作成を通して習得します。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 概要 2. 応用プログラム 3. 複数工具補正の使用 4. 特殊機能 5. 課題解説 6. プログラミング課題実習 7. 加工実習 8. まとめ 					
使用機器	NC旋盤、データ入力装置、各種切削工具、各種測定機器					
持 参 品	作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具					

コース名 マシニングセンタ実践技術（加工・段取り編）（4日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB02	24	10	¥16,000	5/19(火)・20(水)・21(木)・22(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FMB03	24	10	¥16,000	11/10(火)・11(水)・12(木)・13(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対象者	機械製造業等の中小企業等において、機械加工作業に従事し、加工工程の検討や各種加工作業に関して、指導的・中核的な立場にある方、またはその候補の方					
内 容	マシニングセンタにおけるマニュアルプログラミング方法（ファナック系）、ツーリング及び各種補正、段取りなどを実践的な課題実習を通して習得します。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 加工プログラムの作成 <ul style="list-style-type: none"> ・工具径補正 ・工具長補正 ・固定サイクル ・サブプログラム等 2. 課題実習 <ul style="list-style-type: none"> ・段取り検討作業 ・プログラム作成 ・加工実習 3. まとめ（質疑応答） 					
使用機器	森精機NVX5060					
持 参 品	作業服、安全靴、作業帽、筆記用具、電卓					



コース名 CAM実践技術（3日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB04	18	10	¥12,000	6/17(水)・18(木)・19(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FMB05	18	10	¥12,000	11/25(水)・26(木)・27(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対象者	CAD/CAMやマシニングセンタ加工に従事する技能・技術者で、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	機械加工作業の効率化・最適化をめざして、加工モデルの作成からNC加工まで一連の流れを理解し、生産手段の変更や工程の改善・改良等に対応できる加工手法を習得します。 <ol style="list-style-type: none"> 1. CAMシステムによる作図機能 2. 切削理論 3. 2次元ツールパス 4. 3次元モデリングと各種CAM機能を使った効率的加工法 5. 加工実習 6. まとめ 					
使用機器	CAMシステム（MasterCAM）、マシニングセンタ（3軸）					
持 参 品	作業服、安全靴、作業帽、筆記用具					



◆ 機械製図編

コース名 製品設計のための3次元検証技術（ソリッド編）（3日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMC01	18	10	¥10,000	8/24(月)・25(火)・26(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FMC02	18	10	¥10,000	2/8(月)・9(火)・10(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	製造業の中小企業等において、機械設計・製図関連の業務に従事し、製造現場への指示を出すなどの業務を行う中核的な立場にある方、またはその候補の方					
内 容	<p>製品設計業務において、効率的な業務展開、設計品質向上をめざして、強力な設計検証ツールであるフィーチャー・パラメトリックベースの3次元ソリッドモデラーを用いて「機能＝フィーチャー」と捉えた活用方法、図面を活用した設計検討項目の検証方法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 設計とは 2. モデリング 3. 検証ツール 4. 検証作業 5. まとめ 					
使用機器	3次元CAD (Solid Works)					
持 参 品	筆記用具					

コース名 製品設計のための3次元検証技術（アセンブリ編）（2日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMC03	12	10	¥7,500	9/8(火)・9(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FMC04	12	10	¥7,500	2/16(火)・17(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	製品全体の設計・開発業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>実習を通して、3次元CADシステムを「設計支援」ツールとして効果的に活用する技術と、実践的なソリッドモデリングを習得し、設計品質の向上と製品開発の技術を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 3次元CADの概要 2. 実践的なソリッドモデルを作成するためのスケッチの作成方法 3. フィーチャー・設計変更を意識したモデリング方法 4. アセンブリの方法 5. まとめ（質疑応答） 					
使用機器	3次元CAD (Solid Works)					
持 参 品	筆記用具					



コース名 サーフェスによる高品質モデリング技術（2日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMC05	12	10	¥8,000	2/18(木)・19(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	機械設計・製品設計に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>製品設計の品質向上、高付加価値をめざして、製品の意匠性や機能を実現する自由曲面と自由曲線を作成する上で重要な「滑らかさ」・「連続性」・「曲線・曲面の評価方法」について理解し、生産現場に有効なサーフェスモデリング技術を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. サーフェスモデリング概論 2. モデリング 3. サーフェスの確認 4. サーフェスを作成するポイント 5. 応用課題 6. まとめ 					
使用機器	3次元CADシステム (Solid Works)					
持 参 品	筆記用具					



コース名	実践機械製図（2次元標準化編）（3日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMC06	18	10	¥12,000	2/23(火)・24(水)・25(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	機械設計製図の業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	機械製図の組立図及び部品図の作成方法を、2次元CADを使用した実践的な課題実習を通して習得します。 1. 製図機能 ・作図機能、図面の作成 2. 課題実習 ・実用課題の提示 ・課題作成 3. まとめ（質疑応答）					
使用機器	2次元CAD（AutoCAD）					
持 参 品	筆記用具					



◆ 精密測定編

コース名	精密測定技術（長さ測定編）（2日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMD01	12	10	¥9,000	5/14(木)・15(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	測定・検査作業における測定結果の信頼性、安定性の向上、生産部品における品質改善や生産性の向上をめざして、精密測定の理論を活用し、測定器の定期検査方法を含めた正しい取扱いと測定方法、データ活用、誤差要因とその対処法などを習得します。 1. 測定の重要性 2. 測定実習 3. まとめ					
使用機器	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、シリンダーゲージなど					
持 参 品	作業服、筆記用具、電卓					

コース名	精密測定技術（機械検査編）（3日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMD02	18	10	¥11,000	11/10(火)・11(水)・12(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	機械部品加工等の製造現場で加工作業、測定・検査業務に従事し、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	1. 精密測定実習 ・各種測定器による寸法測定 ・またぎ歯厚測定 ・ねじ有効径の測定 ・外形マイクロメータの器差測定 2. 複雑形状の測定方法及びデータ活用 ・測定段取り ・測定方法及び計算 ・品質管理 3. まとめ（質疑応答）					
使用機器	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、シリンダーゲージなど					
持 参 品	作業服、筆記用具、電卓					

コース名	3次元測定実践技術（3日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMD03	18	10	¥12,000	7/8(水)・9(木)・10(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FMD04	18	10	¥12,000	1/20(水)・21(木)・22(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	機械加工作業等の測定、検査作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	3次元測定機の特徴や精度を理解し、測定実習を通して実践的な測定方法、考え方を習得します。 1. 3次元測定技術概要 2. 3次元測定実習 3. まとめ					
使用機器	3次元座標測定機、回転プローブ					
持 参 品	筆記用具					



◆ 機械保全編

コース名	機械保全実践技術（事例・解決編）（3日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FME01	21	10	¥20,000	12/8(火)・9(水)・10(木)	9:20～17:00	ポリテクセンター福島
FME02	21	10	¥20,000	12/22(火)・23(水)・24(木)	9:20～17:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	機械加工作業及び、生産設備の保全業務に従事し、現有設備の改善と保全性向上をめざし、指導する職務の立場にある方、またはその候補の方					
内 容	機械加工における機械要素、油圧・空圧、金属非金属材料について、異常事態の種類やそのメカニズムを理解し、それら異常減少に対する評価・解析及び対処方法に係る実践的な課題を通して習得します。 1. 材料の機械的性質と検査 2. 転がり軸受けの損傷と原因対策 3. 歯車の損傷と原因対策 4. 油圧、空気圧機器の種類、構造及び、図記号 5. 潤滑油の異常と判定法					
使用機器						
持 参 品	作業服、筆記用具					

◆ 溶接加工編

コース名	実践被覆アーク溶接（各種姿勢編）（3日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMF01	18	10	¥23,500	10/20(火)・21(水)・22(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	アーク溶接作業に従事している技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。 1. 溶接技術（溶接材料と溶接性、継手の種類、溶接姿勢） 2. 溶接実習（溶接順序の決定、各種溶接姿勢による溶接条件の違い、溶接施工、問題点の把握・解決法） 3. まとめ ※ 学科1日+実技2日のコースです。 ※ 受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。					
使用機器	交流アーク溶接機（ダイヘンKZA300またはパナソニックYK-300AJ 2）、精密万能試験機					
持 参 品	作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具					

コース名 被覆アーク溶接実践技術（各種姿勢溶接）（2日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMF02	12	10	¥19,000	1/13(水)・14(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	アーク溶接作業に従事している技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。 1. 溶接実習（溶接順序の決定、各種溶接姿勢による溶接条件の違い、溶接施工、問題点の把握・解決法） 2. まとめ ※ 実技2日だけのコースです。 ※ 受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。					
使用機器	交流アーク溶接機（ダイヘンKZA300またはパナソニックYK-300AJ 2）、精密万能試験機					
持 参 品	作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具					

コース名 実践半自動アーク溶接（各種姿勢編）（3日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMF03	18	10	¥24,500	5/19(火)・20(水)・21(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FMF04	18	10	¥24,500	11/24(火)・25(水)・26(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	半自動アーク溶接作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	半自動アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。 1. マグ溶接の知識（溶接機器、溶接材料と溶接性、溶接部の試験と検査） 2. 溶接実習（溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法） 3. まとめ ※ 学科1日+実技2日のコースです。 ※ 受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。					
使用機器	炭酸ガス半自動アーク溶接機（ダイヘンCPV-350またはDM350）、精密万能試験機					
持 参 品	作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具					

コース名 半自動アーク溶接実践技術（各種姿勢編）（2日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMF05	12	10	¥20,000	7/1(水)・2(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FMF06	12	10	¥20,000	1/27(水)・28(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	半自動アーク溶接作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	半自動アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。 1. 溶接実習（溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法） 2. まとめ ※ 実技2日だけのコースです。 ※ 受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。					
使用機器	炭酸ガス半自動アーク溶接機（ダイヘンCPV-350またはDM350）、精密万能試験機					
持 参 品	作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具					

コース名 TIG溶接技術（ステンレス鋼板材編）（3日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMF07	18	10	¥25,000	6/9(火)・10(水)・11(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FMF08	18	10	¥25,000	10/7(水)・8(木)・9(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	TIG溶接作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>TIG溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. TIG溶接の知識（溶接機器、溶接材料と溶接性、溶接部の試験と検査） 2. 溶接実習（溶接条件、施工管理、溶接部の曲げ試験、問題点の把握・解決法） 3. まとめ <p>※ 学科1日+実技2日のコースです。 ※ 受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。</p>					
使用機器	交直両用TIG溶接機（ダイヘンAVP-300またはDA-300P）、精密万能試験機					
持 参 品	作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具					

コース名 TIG溶接技能クリニック（ステンレス鋼板材編）（2日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMF09	12	10	¥19,500	4/14(火)・15(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FMF10	12	10	¥19,500	12/9(水)・10(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	TIG溶接作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>TIG溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 溶接実習（溶接条件、施工管理、溶接部の曲げ試験、問題点の把握・解決法） 2. まとめ <p>※ 実技2日だけのコースです。 ※ 受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。</p>					
使用機器	交直両用TIG溶接機（ダイヘンAVP-300またはDA-300P）、精密万能試験機					
持 参 品	作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具					

◆ 金属熱処理編

コース名 金属材料の選び方とその熱処理方法（3日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMG01	18	10	¥12,500	8/4(火)・5(水)・6(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FMG02	18	10	¥12,500	2/16(火)・17(水)・18(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	一般機械器具・装置製造業の中小企業等において、機械設計・生産技術に従事し、金属材料熱処理の活用を求めている方					
内 容	<p>各種熱処理・表面硬化技術の技能高度化を目指して、鉄鋼材料を中心に各種材料の特性について習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 鉄鋼材料の基礎知識（結晶構造、金属・合金の凝固や状態変化） 2. 鉄鋼材料（炭素鋼の変態と組織図） 3. 各種熱処理（焼き入れ、焼きもどし、焼きならし、焼きなまし） 					
使用機器	硬さ試験機、精密万能試験機					
持 参 品	筆記用具					

◆シーケンス制御設計編

コース名 有接点シーケンス制御の実践技術（3日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEA01	18	10	¥10,000	7/7(火)・8(水)・9(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FEA02	18	10	¥10,000	10/19(月)・20(火)・21(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対象者	配電盤・制御盤の設計作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	自動生産システムの効率化・最適化をめざして、各種制御機器の選定方法、各種制御回路を理解し、総合実習を通して制御回路の設計・製作方法を習得します。 1. シーケンス制御の概要 2. 各種制御機器の種類と選定方法 3. 主回路と制御回路 4. 総合実習 5. まとめ					
使用機器	制御盤、電磁継電器、スイッチ、ランプ、その他					
持 参 品	筆記用具、作業帽（あれば尚良）					

コース名 有接点シーケンス制御による電動機制御の実務（2日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEA03	15	10	¥9,000	10/7(水)・8(木)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島
FEA04	15	10	¥9,000	12/9(水)・10(木)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島
対象者	制御回路等の設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	電動機と有接点リレーシーケンス制御による運転回路の設計、制御盤組立などの作業の効率化・改善をめざして、安全と品質に配慮した電動機制御の実務作業とその評価方法を習得します。 1. 連続運転回路 2. 正逆運転回路 3. 時限運転回路 ・インターロック ・Y-Δ始動 4. 電動機制御の総合課題実習 5. 確認・評価					
使用機器	三相誘導電動機、制御盤、電磁接触器、サーマルリレー、スイッチ、ランプ、その他					
持 参 品	筆記用具					

◆生産自動化設計編

コース名 実践的PLC制御技術（2日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEB01	12	10	¥7,500	6/11(木)・12(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FEB02	12	10	¥7,500	12/21(月)・22(火)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FEB03	12	10	¥7,500	2/23(火)・24(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対象者	自動化設備の設計業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、PLCに関する知識・回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計の実務能力を総合実習を通して習得します。 1. PLCの概要 2. PLCの構成 3. 基本命令プログラム作成演習 4. 負荷装置を用いた総合実習					
使用機器	PLC（三菱Qシリーズ）、パソコン、プログラミングツール、負荷装置、スイッチ、工具、その他					
持 参 品	筆記用具					

コース名	数値処理によるPLC制御技術（2日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEB04	15	10	¥9,000	7/2(木)・3(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
対 象 者	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	自動化生産システムの設計・保守の最適化及び生産性の向上をめざして、PLCの数値演算処理に関する手法とシーケンス制御に関する応用力を習得します。 1. 概要 2. 数値処理命令（四則演算、比較演算、データ変換処理） 3. 数値データの入出力法 4. 総合実習 5. 確認・評価					
使用機器	パソコン、PLC（三菱Qシリーズ）、負荷装置					
持 参 品	筆記用具					

コース名	PLCによる電動機制御の実務（2日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEB05	15	10	¥8,000	3/24(木)・25(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
対 象 者	制御システム設計・製作作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	生産現場の制御システム設計業務の効率化・最適化をめざして、PLCによる電動機制御回路の設計・製作技法を習得します。 1. PLCとの配線 2. 連続運転回路 3. 正逆運転回路 4. 時限運転回路 5. 総合実習 6. まとめ					
使用機器	PLC（三菱Qシリーズ）、パソコン、リレー出力ユニット、各種制御機器、三相誘導モータ					
持 参 品	筆記用具					

コース名	タッチパネルを活用したFAライン管理（2日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEB06	12	10	¥7,500	2/25(木)・26(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	自動化システムの設計業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、タッチパネルの画面設計に必要な技術を習得します。 1. タッチパネルの概要 2. 画面設計 3. 総合実習 4. 確認・評価					
使用機器	パソコン、PLC（三菱Qシリーズ）、タッチパネル（三菱GT15シリーズ）					
持 参 品	筆記用具					



◆ 空気圧制御編

コース名 空気圧システム制御の実務（3日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEC01	18	10	¥10,000	7/21(火)・22(水)・23(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FEC02	18	10	¥10,000	1/12(火)・13(水)・14(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	空気圧装置の組立・保全業務などに従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	空気圧システムの最適化をめざして、空気圧機器の構造・作動原理・JISによる回路図記号を理解した上で、実機に用いられる主要な制御回路の構成、動作特性を理解し、装置のトラブル防止や問題解決・改善に対応した職務を遂行できる能力を習得します。 1. 空気圧の概要 2. 空気圧機器の構成 3. 空気圧機器の制御 4. まとめ					
使用機器	空気圧トレーニングキット					
持 参 品	筆記用具					



◆ マイコン制御設計編

コース名 マイコン制御システム開発技術（3日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FED01	18	10	¥12,500	5/16(土)・23(土)・30(土)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	制御システム開発業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	制御システム開発において改善や業務の効率化をめざして、マイコンによる制御システムの構築技法を理解し、システムの最適化のための開発・設計手法を習得します。 1. H8マイコンの概要 2. 開発環境概要 3. マイコン周辺回路（入出力、モーター駆動回路、センサ回路） 4. まとめ					
使用機器	パソコン、H8/3052マイコンボード、GUI開発ツール、各種モーター					
持 参 品	筆記用具					



◆ パソコン制御設計編

コース名 パソコンによる計測制御技術（USB編）（2日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEE01	12	10	¥7,500	8/20(木)・21(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	制御システム開発業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	制御システム開発環境の改善や業務の効率化をめざして、パソコンによる計測制御システム構築技法を理解し、システムの最適化のための開発・設計手法を習得します。 1. パソコンインターフェース 2. 開発環境概要 3. USBを用いた入出力制御プログラミング作成 4. まとめ					
使用機器	パソコン、GUI開発ツール、USBI/Fボード					
持 参 品	筆記用具					



◆ LAN活用技術編

コース名 製造現場におけるLAN活用技術（2日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEF01	12	10	¥7,500	6/11(木)・12(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FEF02	12	10	¥7,500	12/3(木)・4(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	製造現場のシステム管理業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>製造現場でLANを活用し、作業の効率化・作業ミスの防止・機器間連携などの効率化・最適化をめざして、LANに関する知識・LAN機器及びLAN構築に関する技能を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 製造現場でのネットワーク概要 2. プロトコル概要と設定 3. ネットワーク機器の役割と設定 4. 障害検知 5. 製造現場におけるLAN活用実習 6. まとめ 					
使用機器	パソコン、LAN関連機器					
持 参 品	筆記用具					



コース名 無線LANを用いたFA現場におけるデータ伝送（2日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEF03	12	10	¥7,500	11/19(木)・20(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	製品設計現場で設計・生産情報を管理する業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>製造現場の作業環境の効率化・改善をめざして、作業スペースの確保、可搬性を向上させるため、無線LANを導入する際の注意点や実際のシステム構築上のポイントを導入事例により習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 無線通信及び無線LAN通信に関する知識 2. 無線LAN通信システムの構築事例 3. 通信の実行と発生が予想される問題 4. 発生した問題の対処法 5. 製造現場での活用例 6. まとめ 					
使用機器	イーサネットシステム、パソコン、無線LANシステム					
持 参 品	筆記用具					



◆ 電力設備編

コース名 自家用電気工作物の保守点検技術（2日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEG01	12	10	¥10,000	7/7(火)・8(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FEG02	12	10	¥10,000	1/21(木)・22(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	電気設備の保守業務及び施設管理業務等に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>電気設備等の保守点検作業の技能高度化をめざして、高圧受電設備を使用した保守点検方法及び活線絶縁診断等の実習により、自家用電気工作物の工事・維持及び運用実務を効率良く安全に行える技能・技術を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 自家用電気工作物の概要 2. 自家用電気工作物の実習（停電） 3. 保守点検 4. 自家用電気工作物の実習（充電） 5. まとめ 					
使用機器	保護継電器試験器、耐電圧試験器、放射温度計、災害受傷ビデオ、リークホン					
持 参 品	筆記用具、電卓、作業服、作業手袋					

◆ 生産システム保全編

コース名 電気系保全実践技術（3日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEH01	18	10	¥12,000	1/13(水)・14(木)・15(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	設備の保全業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>生産システムの保全業務における効率化のためPLCプログラム標準化技術及び故障の検出、安全に向けた実践的技術を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. PLC入出力配線と回路作成 2. タイムチャートによる回路作成・変更 3. リレー故障の種類・原因・発見方法 4. 有接点回路のトラブルと発見方法 5. 総合実習 <p>※ 「有接点シーケンス制御の実践技術」を受講された方、またはシーケンス制御およびPLCの基礎知識がある方が対象です。</p>					
使用機器	実習機材、テスタ、リレー、タイマー					
持 参 品	工具類（ドライバ、ペンチ、ニッパ、ワイヤストリッパ、圧着ペンチ等）、テスタ、PLC ※ ラダー作成ソフトが入っているパソコンがあれば尚良し					

◆ 電気設備編

コース名 自家用電気工作物設計の実務（3日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEI01	18	10	¥11,000	5/20(水)・21(木)・22(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FEI02	18	10	¥11,000	9/15(火)・16(水)・17(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	電気設備の設計業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>自家用電気工作物の施工における技能高度化をめざして、設備計画に準じた設計技術と設計変更・改善に必要な評価法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 電気理論基礎 2. 配電理論 3. 電気機器 4. 高圧受電設備 5. まとめ 					
使用機器	テスタ					
持 参 品	筆記用具					

コース名 自家用電気工作物の実践施工技術（3日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEI03	18	10	¥17,500	6/23(火)・24(水)・25(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FEI04	18	10	¥17,500	11/25(水)・26(木)・27(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	電気設備の設計業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>自家用電気工作物の施工における技能高度化をめざして、保守性や安全性を考慮した施工技術を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 工具と機材 2. 電線処理法 3. 電気用器具 4. 配線施工技術 5. まとめ 					
使用機器	各種電線、各種電気用器具					
持 参 品	ペンチ、プライヤ、ドライバ、電工ナイフ、圧着ペンチ（リングスリーブ用）、ワイヤストリッパ、筆記用具					

コース名	自動火災報知設備工事の施工管理技術（3日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEI05	18	10	¥14,500	7/28(火)・29(水)・30(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FEI06	18	10	¥14,500	12/16(水)・17(木)・18(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	消防設備の設計業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>自動火災報知設備の施工における技能高度化をめざして、防災計画に準じた設備設計技術と必要な評価法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 消防法令の知識 2. 自動火災報知設備等の構造・機能 3. 自動火災報知設備等の設計 4. 自動火災報知設備等の試験点検基準 5. まとめ 					
使用機器	テスタ					
持 参 品	筆記用具					



◆ 省エネルギー設備保全編

コース名	現場における太陽光発電システムの保守とメンテナンス技術（2日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEJ01	12	10	¥13,500	6/9(火)・10(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FEJ02	12	10	¥13,500	11/17(火)・18(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	太陽光発電システムの設置・保守点検に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>太陽光発電システムの性能診断の技能高度化を目指して、太陽光発電システムを構成する各機器の電気的な特性を学び、現場でIVカーブ等を利用し電気的な性能診断をするための実践的な技能を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. システム構成 2. 太陽電池モジュールの出力測定（①IVカーブ測定 ②太陽電池に生じる日陰、汚れの影響） 3. 設置時、定期点検時の点検項目と点検要領（①保守点検ガイドラインと測定内容の解説 ②太陽電池アレイの接地抵抗 ③接続箱絶縁抵抗、開放電圧測定 ④パワーコンディショナの絶縁抵抗、接地抵抗測定 ⑤不具合事例とトラブルシューティング） 4. 実習全体の確認・評価 					
使用機器	太陽光発電システム、デジタルマルチメータ、クランプ電流計、接地抵抗計、絶縁抵抗計、IVカーブテスタ、日射計					
持 参 品	筆記用具、電卓、作業服、作業用手袋					

◆ 生産計画編

コース名	製造現場の生産性向上と実践的改善（2日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEK01	15	10	¥8,000	4/9(木)・10(金)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島
FEK02	15	10	¥8,000	10/8(木)・9(金)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島
対 象 者	製造業における生産活動に従事する技能・技術者で、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>製造現場における生産性の改善を目指して、作業に潜む様々なムダを発見・改善する実践的な手法を学び、生産性の高い作業方式立案とともに実践的な作業管理が行える能力を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 導入 2. IE分析手法と改善の推進 3. IE分析実習 4. 改善事例紹介 5. JIT生産システム 6. 他の改善活動 7. まとめ 					
使用機器	ストップウォッチ、プロジェクター、書画カメラ、ビデオデッキ					
持 参 品	筆記用具、電卓					

◆ 生産管理編

コース名	生産管理システムの活用と現場改善（2日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEL01	15	10	¥9,000	8/27(木)・28(金)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島
対 象 者	製造業に従事する経営管理者及び生産管理者等であって、指導的中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>多種多様な製造現場に適する各種生産管理システムについて理解し、製造工程の実践的改善能力を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 企業活動の源泉 2. 生産プロセス改善のありたい姿 3. 生産管理システムの導入 4. 生産管理システム活用実習 5. 現場の生産性改善実習 6. 生産プロセスの違いが生産管理システムに与える影響 7. まとめ 					
使用機器	パソコン、プロジェクター					
持 参 品	筆記用具					



コース名	製造業の環境技術（2日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEL02	12	10	¥9,000	9/24(木)・25(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FEL03	12	10	¥9,000	3/10(木)・11(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	生産現場の環境維持業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>生産工程の効率化・最適化をめざして、いかにコストを掛けずに環境を維持した生産をし、また省エネなどを実施することにより、環境を守りつつ生産性を向上させるなど、バランスを考慮して環境技術を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 製造業と環境問題 2. 環境維持のためのシステム (ISO14000) 3. 環境維持に必要な知識 4. 環境維持と経費削減 5. 環境技術の今後と展望 6. まとめ 					
使用機器	パソコン、プロジェクター					
持 参 品	筆記用具、電卓					



◆ 品質管理編

コース名	製造業に活かす品質管理技法（2日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEM01	15	10	¥9,000	9/10(木)・11(金)	9:00～17:15	ポリテクセンター福島
対 象 者	生産現場の品質管理業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>製品の本質保証や生産効率の向上をめざして、製造現場で活用できる品質管理手法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 製造業における品質管理の技法 2. 製造業における品質保証の方法 3. 生産現場における管理手法の活用実習 4. まとめ 					
使用機器	パソコン、プロジェクター					
持 参 品	筆記用具					



コース名 測定データの活用技術 (QC編) (2日間コース)						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEM02	15	10	¥9,000	8/6(木)・7(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
FEM03	15	10	¥9,000	2/18(木)・19(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
対 象 者	製造業に従事する技能・技術者であって、指導的中核的な役割を担う方、またはその候補の方 (パソコン及びエクセルの操作が出来る方)					
内 容	製造業における部品加工や検査等の効率化・最適化を目指して、品質管理作業における統計的データ解析技術を習得します。(QC検定3級程度の内容) 1. 品質管理概論 2. 製造業における統計解析手法の概要 3. 統計解析と解析結果からの問題発見実習 4. 管理図を用いた製造工程の管理 5. 工程能力とその活用 6. 問題の解決 7. まとめ					
使用機器	パソコン、表計算ソフト、プロジェクター					
持 参 品	筆記用具					



■ 居 住 系 ■

◆ 建築設計／建築製図編

コース名 実践建築製図技術（2次元CAD）（利用編）（2日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FHA01	12	10	¥7,500	5/9(土)・16(土)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FHA02	12	10	¥7,500	11/7(土)・14(土)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	設計・製図支援システムを活用して、建築図面作成関連業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	実践的な建築図面作成関連業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、設計・製図支援ツール（2次元CADシステム）による実践的な作成方法を習得します。 1. 画面操作・各種設定 2. 作図コマンド使用法 3. 編集コマンド 4. レイヤ基本操作 ※ 使用ソフト JW-CAD					
使用機器	パソコンシステム					
持 参 品	筆記用具					



コース名 実践建築製図技術（2次元CAD）（活用編）（2日間コース）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FHA03	12	10	¥7,500	5/23(土)・30(土)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FHA04	12	10	¥7,500	11/21(土)・28(土)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
対 象 者	設計・製図支援システムを活用して、建築図面作成関連業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	実践的な建築図面作成関連業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、設計・製図支援ツール（2次元CADシステム）による実践的な作成方法を習得します。 1. レイヤ活用法 2. 縮尺等環境設定 3. 平面図作成 4. 各種図面作成 ※ 使用ソフト JW-CAD					
使用機器	パソコンシステム					
持 参 品	筆記用具					



分野別日程一覧

ポリテクセンターいわき

■ 機 械 系 ■

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■汎用機械加工編							
New 旋盤実践技術1	IMA01	18	10	¥14,500	5/10(日)・17(日)・24(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■NC機械加工編							
マシニングセンタ実践技術(プログラミング編)	IMB01	24	10	¥20,500	10/31(土)・11/7(土)・14(土)・21(土)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■機械製図編							
New 2次元CAD技術	IMC01	18	10	¥15,000	1/16(土)・23(土)・30(土)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
New 3次元CADによる部品のモデリング	IMC02	18	10	¥15,000	2/20(土)・27(土)・3/5(土)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■溶接加工編							
New TIG溶接実践技術(ステンレス鋼板材編)	IMF01	12	5	¥15,000	5/16(土)・17(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
	IMF02	12	5	¥15,000	7/11(土)・12(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
	IMF03	12	5	¥15,000	9/12(土)・13(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
	IMF04	12	5	¥15,000	11/28(土)・29(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
	IMF05	12	5	¥15,000	2/13(土)・14(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
New 炭酸ガス半自動アーク溶接技能クリニック	IMF06	12	5	¥15,000	5/16(土)・17(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
	IMF07	12	5	¥15,000	7/11(土)・12(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
	IMF08	12	5	¥15,000	9/12(土)・13(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
	IMF09	12	5	¥15,000	11/28(土)・29(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
	IMF10	12	5	¥15,000	2/13(土)・14(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

■ 電 気 ・ 電 子 系 ■

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■シーケンス制御設計編							
有接点シーケンス制御の実践技術	IEA01	18	10	¥14,000	5/9(土)・16(土)・23(土)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
	IEA02	18	10	¥14,000	10/10(土)・17(土)・24(土)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
有接点シーケンスによる電動機制御の実務	IEA03	18	10	¥14,000	6/13(土)・20(土)・27(土)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
	IEA04	18	10	¥14,000	11/7(土)・14(土)・21(土)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

※受講料には、冷房料金(7月～9月)・暖房料金(12月～3月)が含まれています。

月別日程一覧

ポリテクセンターいわき

5月

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
有接点シーケンス制御の実践技術	IEA01	18	10	¥14,000	5/9(土)・16(土)・23(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
New 旋盤実践技術1	IMA01	18	10	¥14,500	5/10(日)・17(日)・24(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
New TIG溶接実践技術(ステンレス鋼板材編)	IMF01	12	5	¥15,000	5/16(土)・17(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
New 炭酸ガス半自動アーク溶接技能クリニック	IMF06	12	5	¥15,000	5/16(土)・17(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき

6月

有接点シーケンスによる電動機制御の実務	IEA03	18	10	¥14,000	6/13(土)・20(土)・27(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
---------------------	-------	----	----	---------	---------------------	------------	-------------

7月

New TIG溶接実践技術(ステンレス鋼板材編)	IMF02	12	5	¥15,000	7/11(土)・12(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
New 炭酸ガス半自動アーク溶接技能クリニック	IMF07	12	5	¥15,000	7/11(土)・12(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき

9月

New TIG溶接実践技術(ステンレス鋼板材編)	IMF03	12	5	¥15,000	9/12(土)・13(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
New 炭酸ガス半自動アーク溶接技能クリニック	IMF08	12	5	¥15,000	9/12(土)・13(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき

10月

マシニングセンタ実践技術(プログラミング編)	IMB01	24	10	¥20,500	10/31(土)・11/7(土)・14(土)・21(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
有接点シーケンス制御の実践技術	IEA02	18	10	¥14,000	10/10(土)・17(土)・24(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき

11月

New TIG溶接実践技術(ステンレス鋼板材編)	IMF04	12	5	¥15,000	11/28(土)・29(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
New 炭酸ガス半自動アーク溶接技能クリニック	IMF09	12	5	¥15,000	11/28(土)・29(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
有接点シーケンスによる電動機制御の実務	IEA04	18	10	¥14,000	11/7(土)・14(土)・21(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき

※受講料には、冷房料金(7月~9月)・暖房料金(12月~3月)が含まれています。

1月

New 2次元CAD技術	IMC01	18	10	¥15,000	1/16(土)・23(土)・30(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
---------------------	-------	----	----	---------	---------------------	------------	-------------

2月

New TIG溶接実践技術 (ステンレス鋼板材編)	IMF05	12	5	¥15,000	2/13(土)・14(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
New 炭酸ガス半自動アーク溶接技能クリニック	IMF10	12	5	¥15,000	2/13(土)・14(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
New 3次元CADによる部品のモデリング	IMC02	18	10	¥15,000	2/20(土)・27(土)・3/5(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき



機 械 系

◆ 汎用機械加工編

コース名 旋盤加工技術1						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IMA01	18	10	¥14,500	5/10(日)・17(日)・24(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
対 象 者	旋盤加工を通して切削加工を行うのに必要なスキルを習得したい方					
内 容	切削加工の代表的な工作機械である汎用旋盤で外径加工・中ぐり加工などを行い、円筒部品を加工するために必要な知識や作業方法・加工方法などを習得します。 1. 汎用旋盤の基礎知識 2. 汎用旋盤の操作方法 3. 実加工 ・外径加工 ・溝加工 ・面取り加工 ・中ぐり加工					
使用機器	汎用旋盤 OKUMA LS					
持 参 品	筆記用具、電卓、作業着、作業帽、安全靴					



◆ NC機械加工編

コース名 マシニングセンタ実践技術（プログラミング編）						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IMB01	24	10	¥20,500	10/31(土)・11/7(土)・14(土)・21(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
対 象 者	機械製造業等の中小企業等において、機械加工作業に従事し、加工工程の検討や各種加工作業に関して、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	マシニングセンタにおけるFANUC系のマニュアルプログラミング方法、ツーリング及び各種補正、段取りなどを実践的な課題実習を通して習得します。 1. 加工プログラム作成 ・工具径補正 ・工具長補正 ・固定サイクル ・サブプログラム等 2. 課題実習 ・段取り検討作業 ・プログラム作成 ・加工実習 3. まとめ					
使用機器	マシニングセンタ MorisekiINVX5060 (制御装置:FANUC系)					
持 参 品	筆記用具、電卓、作業着、作業帽、安全靴					

◆ 機械製図編

コース名 2次元CAD技術						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IMC01	18	10	¥15,000	1/16(土)・23(土)・30(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
対 象 者	2次元CADの操作方法ならびに機械図面の作図手順を習得したい方					
内 容	機械製図における部品図及び組立図を、2次元CADを使用した実践的な課題実習を通してその作図方法を習得します。 1. 操作画面確認および初期設定 2. 位置や点の正確な指示 3. 作成コマンド 4. 修正コマンド 5. 寸法記入コマンド 6. 課題図作成 7. まとめ					
使用機器	2次元CAD (AutoCAD2010)					
持 参 品	筆記用具、電卓					



コース名 3次元CADによる部品のモデリング						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IMC02	18	10	¥15,000	2/20(土)・27(土)・3/5(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
対 象 者	3次元CADの操作方法ならびに部品形状のソリッドモデリングを習得したい方					
内 容	<p>普及が拡大している3次元CADを使用して、その操作方法やモデリングの手法を習得します。また、実技課題を通して2次元図面から3次元モデルを起こすためのスキルを習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 操作画面確認および初期設定 2. ワークプレーンの定義 3. スケッチコマンド 4. 寸法拘束・幾何拘束 5. フィーチャーコマンド 6. 課題図作成 7. まとめ 					
使用機器	3次元CAD (Solid Works2009)					
持 参 品	筆記用具、電卓					



◆ 溶接加工編

コース名 TIG溶接実践技術 (ステンレス鋼板材編)						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IMF01	12	5	¥15,000	5/16(土)・17(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
IMF02	12	5	¥15,000	7/11(土)・12(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
IMF03	12	5	¥15,000	9/12(土)・13(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
IMF04	12	5	¥15,000	11/28(土)・29(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
IMF05	12	5	¥15,000	2/13(土)・14(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
対 象 者	TIG溶接作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>TIG溶接作業の技能高度化をめざして、現在の習熟度を確認し、その結果に基づいてステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接を行い、適正なTIG溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. コース概要及び留意事項 2. TIG溶接技術 3. ステンレス鋼種選定のポイント 4. 溶接施工・実習 5. 溶接欠陥と対策 6. まとめ 					
使用機器	TIG溶接装置一式、安全保護具、器工具一式等					
持 参 品	筆記用具、溶接保護具一式					



コース名 炭酸ガス半自動アーク溶接技能クリニック						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IMF06	12	5	¥15,000	5/16(土)・17(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
IMF07	12	5	¥15,000	7/11(土)・12(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
IMF08	12	5	¥15,000	9/12(土)・13(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
IMF09	12	5	¥15,000	11/28(土)・29(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
IMF10	12	5	¥15,000	2/13(土)・14(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
対 象 者	アーク溶接作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>製品の品質向上を図り、鋼構造物作成工程のマグ溶接作業における技能高度化をめざして、各溶接実習課題を通して鋼構造物製作に関わる溶接技術・溶接施工の技能・知識を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. コース概要及び留意事項 2. 溶接実習 3. 評価と問題解決法 4. 成果発表 5. まとめ 					
使用機器	マグ溶接装置一式、器工具一式、安全保護具、溶接継手曲げ試験機					
持 参 品	筆記用具、溶接保護具一式					



◆ シーケンス制御設計編

コース名 有接点シーケンス制御の実践技術						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IEA01	18	10	¥14,000	5/9(土)・16(土)・23(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
IEA02	18	10	¥14,000	10/10(土)・17(土)・24(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
対 象 者	配電盤・制御盤の設計作業に従事し、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>自動生産システムの効率化・最適化をめざして、各種制御機器の選定方法、各種制御回路を理解し、総合実習を通して制御回路の設計・製作方法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 概要 2. 各種制御機器の種類と選定方法 3. 主回路と制御回路 4. 総合実習 5. まとめ 					
使用機器	電磁継電器、スイッチ、表示灯、その他					
持 参 品	筆記用具					

コース名 有接点シーケンス制御による電動機制御の実務						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IEA03	18	10	¥14,000	6/13(土)・20(土)・27(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
IEA04	18	10	¥14,000	11/7(土)・14(土)・21(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
対 象 者	制御回路等の設計・組立・配線作業に従事し、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>電動機と有接点リレーシーケンス制御による運転回路の設計、制御盤組立などの作業の効率化・改善をめざして、安全と品質に配慮した電動機制御の実務作業とその評価方法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 電動機の選定法 2. 連続運転回路 3. 正逆運転回路 4. 時限運転回路 5. 電動機制御の総合課題実習 6. 確認・評価 <p>※ 「有接点シーケンス制御の実践技術」を受講された方、またはシーケンス制御の基礎知識がある方が対象です。</p>					
使用機器	三相誘導電動機、制御盤、電磁接触器、サーマルリレー、スイッチ、ランプ、その他					
持 参 品	筆記用具					

分野別日程一覧

ポリテクセンター会津

■ 機 械 系 ■

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■NC機械加工編							
NC旋盤実践技術	AMB01	24	10	¥17,000	11/17(火)・18(水)・19(木)・20(金)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
マシニングセンタ実践技術(プログラミング編)	AMB02	24	10	¥19,500	12/8(火)・9(水)・10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津

■ 電 気 ・ 電 子 系 ■

■アナログ回路設計編							
アナログ回路の設計と評価の実践技術(トランジスタ編)	AEA01	18	10	¥13,500	6/2(火)・3(水)・4(木)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
<i>New</i> アナログ回路の設計と評価の実践技術(オペアンプ編)	AEA02	18	10	¥15,000	6/30(火)・7/1(水)・2(木)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
■シーケンス制御設計編							
電動機制御のための有接点シーケンス制御	AEB01	24	10	¥16,000	6/6(土)・13(土)・20(土)・27(土)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
PLC制御の回路技術	AEB02	18	10	¥13,500	12/5(土)・12(土)・19(土)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津

■ 居 住 系 ■

■建築・構造部材加工編							
<i>New</i> 在来木造住宅設計実践技術	AHA01	24	10	¥21,000	6/7(日)・14(日)・21(日)・28(日)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
振れ隅工法の実践技術	AHB01	18	10	¥16,500	11/1(日)・8(日)・15(日)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津

※受講料には、冷房料金(7月～9月)・暖房料金(12月～3月)が含まれています。

月別日程一覧

ポリテクセンター会津

6月

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
アナログ回路の設計と評価の実践技術（トランジスタ編）	AEA01	18	10	¥13,500	6/2(火)・3(水)・4(木)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
電動機制御のための有接点シーケンス制御	AEB01	24	10	¥16,000	6/6(土)・13(土)・20(土)・27(土)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
New 在来木造住宅設計実践技術	AHA01	24	10	¥21,000	6/7(日)・14(日)・21(日)・28(日)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
New アナログ回路の設計と評価の実践技術（オペアンプ編）	AEA02	18	10	¥15,000	6/30(火)・7/1(水)・2(木)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津

11月

振れ隅工法の実践技術	AHB01	18	10	¥16,500	11/1(日)・8(日)・15(日)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
NC旋盤実践技術	AMB01	24	10	¥17,000	11/17(火)・18(水)・19(木)・20(金)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津

12月

PLC制御の回路技術	AEB02	18	10	¥13,500	12/5(土)・12(土)・19(土)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
マシニングセンタ実践技術(プログラミング編)	AMB02	24	10	¥19,500	12/8(火)・9(水)・10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津

※受講料には、冷房料金（7月～9月）・暖房料金（12月～3月）が含まれています。

ポリテクセンター会津

機 械 系

◆ NC機械加工編

コース名	NC旋盤実践技術（4日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
AMB01	24	10	¥17,000	11/17(火)・18(水)・19(木)・20(金)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
対 象 者	製造業等の中小企業において、機械加工作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>部品加工における生産手段の変更や工程の最適化（改善）をめざして、要求される条件を満足するための切削理論に基づくプログラム及び工具補正の設定法や、実践的な旋盤作業に関する問題解決能力を課題加工実習を通して習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. NC旋盤・切削加工概要 2. 各種機能と応用 3. プログラミング実習課題 4. 加工実習 5. まとめ（質疑応答等） 					
使用機器	NC旋盤、データ入力装置、各種切削工具、測定機器					
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、筆記用具、関数電卓					

コース名	マシニングセンタ実践技術（プログラミング編）（4日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
AMB02	24	10	¥19,500	12/8(火)・9(水)・10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
対 象 者	機械加工作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>機械部品製造における金型加工、部品加工、治工具製作の効率化をめざして、与えられた図面や生産条件（生産数量・製品精度等）から工程立案、段取り、経済的な生産方法等、要求された製品を加工できる効果的手法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 加工プログラム作成 2. 総合課題実習 3. まとめ（課題成果発表・質疑応答等） 					
使用機器	マシニングセンタ、データ入力装置、各種切削工具、測定機器					
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、筆記用具、関数電卓					

電 気 ・ 電 子 系

◆ アナログ回路設計編

コース名	アナログ回路の設計と評価の実践技術（トランジスタ編）（3日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
AEA01	18	10	¥13,500	6/2(火)・3(水)・4(木)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
対 象 者	電子機器等の設計・開発に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	<p>抵抗、コンデンサ、ダイオード、トランジスタの特性・動作原理を理解し、これらを用いた回路（整流回路、トランジスタによるスイッチング回路・増幅回路等）の設計・評価技法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ダイオードの種類と特性 <ol style="list-style-type: none"> ①整流用・スイッチング用・定電圧・発光ダイオード ②各ダイオードの実用回路 2. トランジスタ回路 <ol style="list-style-type: none"> ①バイポーラトランジスタの種類と特性 ②電界効果トランジスタの種類と特性 3. 増幅回路の設計手法 <ol style="list-style-type: none"> ①回路方式と増幅動作 ②入出力特性 4. 増幅回路の設計製作 					
使用機器	オシロスコープ、ファンクションジェネレータ、デジタルマルチメータ、定電圧電源、ブレッドボード等					
持 参 品	筆記用具					

コース名	アナログ回路の設計と評価の実践技術（オペアンプ編）（3日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
AEA02	18	10	¥15,000	6/30(火)・7/1(水)・2(木)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
対象者	電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内容	<p>オペアンプの特性を実習を通して理解し、オペアンプ回路の設計・評価技法を習得します。（反転・非反転増幅回路、比較回路、演算回路、微分・積分回路、センサを用いた総合課題等）</p> <ol style="list-style-type: none"> オペアンプの特性 <ol style="list-style-type: none"> ①差動増幅動作 ②負帰還とイマジナリショート 回路の種類と特徴 <ol style="list-style-type: none"> ①反転増幅回路・非反転増幅回路 ②差動増幅回路と加減算回路 ③微分・積分回路 ④コンパレータ回路 オペアンプの諸特性 <ol style="list-style-type: none"> ①オフセットの原因、改善、調整方法 ②スルーレートと利得帯域幅積 オペアンプの応用回路設計・製作・評価・改善 <ol style="list-style-type: none"> ①光センサ回路による街路灯の点/消灯制御回路 					
使用機器	オシロスコープ、ファンクションジェネレータ、デジタルマルチメータ、定電圧電源、ブレッドボード等					
持参品	筆記用具					



◆シーケンス制御設計編

コース名	電動機制御のための有接点シーケンス制御（4日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
AEB01	24	10	¥16,000	6/6(土)・13(土)・20(土)・27(土)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
対象者	制御回路等の設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内容	<p>電動機と有接点リレーシーケンス制御による運転回路の設計、制御盤組立等の作業の効率化・改善をめざして、安全と品質に配慮した電動機制御の実務作業とその評価方法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 電動機の選定方法 連続運転回転 正逆運転回路 時限運転回路 総合実習 まとめ（実習の全体的な確認等） 					
使用機器	電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、3相誘導モータ、回路計（テスタ）工具、その他					
持参品	筆記用具					

コース名	PLC制御の回路技術（3日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
AEB02	18	10	¥13,500	12/5(土)・12(土)・19(土)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
対象者	自動化設備の設計業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内容	<p>自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、PLCに関する知識・回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計の実務能力を総合実習を通して習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> PLCの運用 回路設計 総合実習 まとめ（実習の全体的な確認等） 					
使用機器	回路設計ツール、パソコン、PLC、制御対象装置、スイッチ、センサ、表示灯、リレー、工具他					
持参品	筆記用具					

■ 居 住 系 ■

◆ 建築設計／建築製図編

コース名	在来木造住宅設計実践技術（4日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
AHA01	24	10	¥21,000	6/7(日)・14(日)・21(日)・28(日)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
対 象 者	在来木造住宅の設計業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	在来木造住宅の高付加価値化をめざして、在来工法に係る設計及び設計図書作成に関する技術を習得します。 1. CADの操作練習 2. 基本設計図書の作成練習 3. まとめ					
使用機器	製図用具、パソコン一式、2次元CADソフトウェア					
持 参 品	筆記用具					



◆ 建築・構造部材加工編

コース名	振れ隅工法の実践技術（3日間コース）					
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
AHB01	18	10	¥16,500	11/1(日)・8(日)・15(日)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
対 象 者	木造建築の小屋組み作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補の方					
内 容	木造住宅の小屋組み作業の技能継承をめざして、振れ隅工法における問題解決法を含めた実践的活用手法を習得します。 1. コース概要及び設計概要 2. 訓練課題の検討 3. 振れ隅木と扇垂木の原寸図作成 4. 振れ隅木と扇垂木の墨付け加工 5. 組立て調整 6. 確認・評価					
使用機器	製図用紙、製図道具一式、大工道具一式					
持 参 品	大工道具一式、筆記用具					

よくあるご質問と回答

Q1 申し込むにはどうしたらよいのですか？

A1

お申込は本冊子裏表紙の「受講申込書」をコピーして必要事項を記入の上、FAXまたは郵送にてお申込下さい。

本冊子2ページ「受講申込手続きについて」をご覧ください。

「受講申込書」はホームページ (<http://www3.jeed.or.jp/fukushima/poly/>) からダウンロードできます。

Q2 申し込む条件はありますか？

A2

どなたでもお申込いただけます。なお、セミナーにより受講対象者を限定するものがありますのでご確認ください。

Q3 受講申込書にはなぜ生年月日を記入する必要があるのですか？

A3

所定の条件を充たした方に修了証を発行しており、そこに記載する必要があるためです。

Q4 セミナーの詳しい内容を確認することはできますか？

A4

当センターにお問合わせください。各コースのカリキュラムがございませす。より専門的な内容につきましては、担当講師が説明いたします。

Q5 希望コースが定員に達している場合どうしたらよいのですか？

A5

「キャンセル待ち」として申込を受け付けることができます。キャンセルにより定員に空きが生じた時点で、ご連絡いたします。

Q6 申込後に、受講者を変更することはできますか？

A6

FAXで下記必要事項を記入の上ご連絡ください。

※必要事項（コースNo、コース名、変更前の受講者名、変更後の受講者名、生年月日）

Q7 受講料の支払い方法は？

A7

請求書を受領後、原則として開講日の3日前までに、「請求書」に記載された銀行口座にお振り込みください。振込手数料はお客様負担となります。

Q8 申込をキャンセルするにはどうしたらよいのですか？

A8

電話またはFAXにてご連絡ください。開講日の2週間前（土日祝日の場合はその前日）までのキャンセルの場合は受講料を返金させていただきますが、それ以降の場合は返金できませんのでご注意ください。

Q9 申し込んだセミナーが中止になることはありますか？

A9 受講申込が一定数に達しない場合は、コースの中止、または、日程変更をさせていただく場合がありますので、ご了承ください。なお、コース中止の場合、受講料は返金いたします。
※中止、日程変更は、1週間前までにご連絡いたします。

Q10 受講欠席の場合連絡は必要ですか？配布される資料は頂けますか？

A10 電話又はFAXでご連絡ください。セミナー終了後にテキスト等を送付させていただきます。

Q11 受講する際の服装・持参品はどのようにしたらよいのですか？

A11 当センターにお問合わせください。各コースのカリキュラムがございます。より専門的な内容につきましては、担当講師が説明いたします。

Q12 セミナー会場（教室）へはどう行けばいいのですか？

A12 事前に送付する「受講票」に会場を記載しています。
コース開始日、本館玄関前の敷地図により確認し、直接会場へお越しください。

Q13 駐車場はありますか？

A13 あります。一般駐車場（お客様駐車場）に駐車してください。
※必要事項 駐車許可証は、受講票と一緒に送付いたします。

Q14 公共交通機関を利用して行くにはどうすればいいですか？

A14 本冊子44ページから46ページの会場案内図を参照してください。

Q15 セミナー当日の昼食は、どうしたらよいのですか？

A15 当センターには食堂がありませんので、周辺の飲食店、コンビニ等をご利用ください。
なお、教室内での飲食はできませんので、ポリテクセンター福島ではグリーンホールをご利用ください。

Q16 遠方からの受講申し込みですが、近隣に宿泊施設はありますか？

A16 ポリテクセンター福島の宿泊施設は、福島駅周辺のビジネスホテル等をご利用ください。
ポリテクセンターいわき・会津については、それぞれお問合わせください。

Q17 台風等の悪天候の場合、休講になりますか？

A17 原則として実施いたします。
(ただし、警報、公共交通機関の状況により判断することがございます。)

各種助成制度のご案内

ポリテクセンター福島での能力開発セミナーは、次の各種助成金等に係る教育訓練としてご活用いただける場合があります。

受給要件の詳細、申請手続き方法など詳しくは、各お問い合わせ先へご相談ください。

※ 平成26年12月1日現在の内容を掲載しています。制度の廃止や変更等の可能性がありますので、申請の際は必ず最新の制度内容をご確認ください。

また、ご活用いただけない場合もありますので、あらかじめご了承ください。

福島労働局

～キャリア形成促進助成金制度のご案内～

労働者のキャリア形成を効果的に促進するため、職業訓練等を段階的かつ体系的に実施する事業主等の皆様に対して助成する制度です。

※ 制度の内容や手続きについては、最寄りのハローワーク又は下記までお問い合わせください。

お問い合わせ先

福島労働局 職業安定部 職業対策課
TEL 024-529-5902

二本松市

～中小企業人材育成補助制度のご案内～

二本松市では、市内中小企業の優秀な人材の育成・確保を推進し、従業員の資質の向上、能力開発、技術力向上等を図るため、研修等の受講に要する経費の一部を補助します。

※ 予算の範囲内での補助となりますので、お早めに申請ください。研修等の開始後の申請は補助対象外となりますので、手続きは開始一週間前までを目安にお願いします。

※ 補助金交付決定の手続きは、申請のあった順に行います。

※ 詳しい申請要件や方法、必要な申請書類等は二本松市ホームページ、または下記問い合わせ先にご確認ください。

お問い合わせ先

二本松市 産業部商工課 商工振興係
TEL 0243-55-5120

施設利用サービスのご案内(施設開放)

施設利用サービス

事業主様や事業主団体様が人材育成を目的とした研修の場としてポリテクセンター福島の施設設備(教室、実習場、機器等)をご利用いただけます。

- (例) ① 事業主様や事業主団体様が
自ら行う職業訓練、技能、技術研修等
② 各種資格、検定試験やその
準備講習

利用可能な施設

■ イベントホール (定員:200人)



■ 会議室 (定員:70人)



利用可能日

土日、祝祭日を含む全日ご利用できます。(但し、年末年始は除きます。)

利用時間帯

ご利用になれる時間帯は次の通りです。(準備・片付けの時間も含まれます。)

【平日】9:00~20:00 【土日祝日】9:00~19:00 ※1時間単位でのご利用となります。

上記以外の時間帯にご利用を希望される場合は、ご相談ください。

利用料金

利用する施設設備により料金が異なります。

《ご利用料金例》【利用時間】9:00~17:00(8H)

【利用施設】イベントホール 通常期(4月~6月1時間当たり150円を利用した場合)
150円(使用料)×8H=1,200円

※土日、祝祭日使用の場合、警備員配置経費が追加されます。

利用方法・手続き

- ① センターに電話にて、空き状況等をご確認ください。その際、担当者より施設利用希望日等を確認させていただきます。
- ② 当センターより「施設設備使用申請書」を送付しますので、必要事項をご記入の上、提出してください。
- ③ 後日、「施設設備使用承諾通知書」「請求書」をお送りしますので、ご利用の1週間前までに利用料を納入ください。
- ④ キャンセルの場合は、利用日1週間前まででお願いします。1週間を超えますとお振込みいただいた使用料は返金できませんのでご了承ください。

講師派遣のご案内

事業主様や事業主団体様が自社、会員企業の従業員を対象とした研修や人材育成を目的とした研修を実施する際に、当センターの講師を派遣する支援を行っております。講師の派遣を希望されるときは、お気軽にご相談ください。

施設利用と併せてのご利用も可能です。

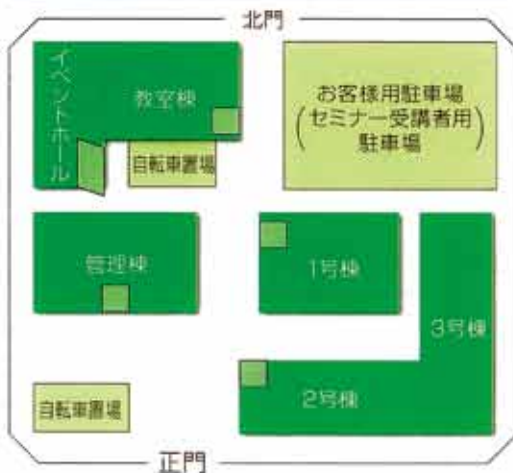
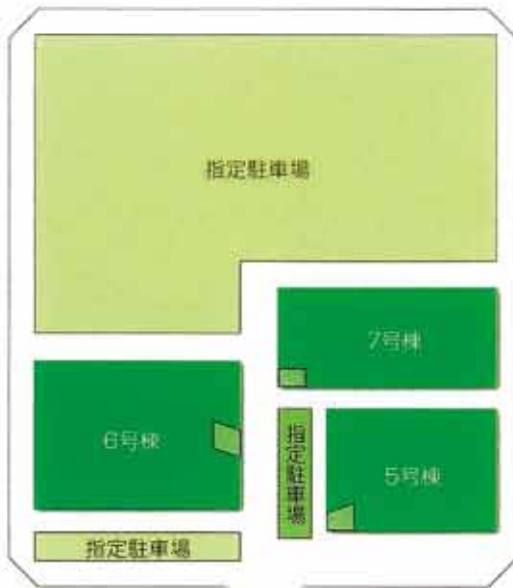
お問い合わせ先

ポリテクセンター福島
TEL 024-534-3695
FAX 024-533-6610

ポリテクセンターいわき
TEL 0246-26-1231
FAX 0246-26-1237

ポリテクセンター会津
TEL 0242-26-0519
FAX 0242-26-1585

福島会場案内図



管理棟	
1F	事務室
2F	事務室・所長室

1号棟	
1F	グリーンホール
2F	121・122教室

2号棟	
1F	溶接実習場
2F	221・222・223・224教室
3F	CAD室
	CAD/CAM室
	会議室 訓練課 (セミナー申込受付)

3号棟	
1F	機械加工実習場 実習場教室

教室棟	
1F	11番教室 イベントホール
2F	21・22・23・24・25教室
3F	31・33・34・35教室
4F	41・43・44教室

5号棟	
1F	木材加工実習場 木材組立実習場

6号棟	
1F	建築実習室
2F	電気・通信施工技術実習室
	電気・電子系実習室
	電気・電子系セミナー室
	工場管理技術科実習室

7号棟	
1F	電気系実習場

44

ポリテクセンター福島



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部
福島職業能力開発促進センター
ポリテクセンター福島

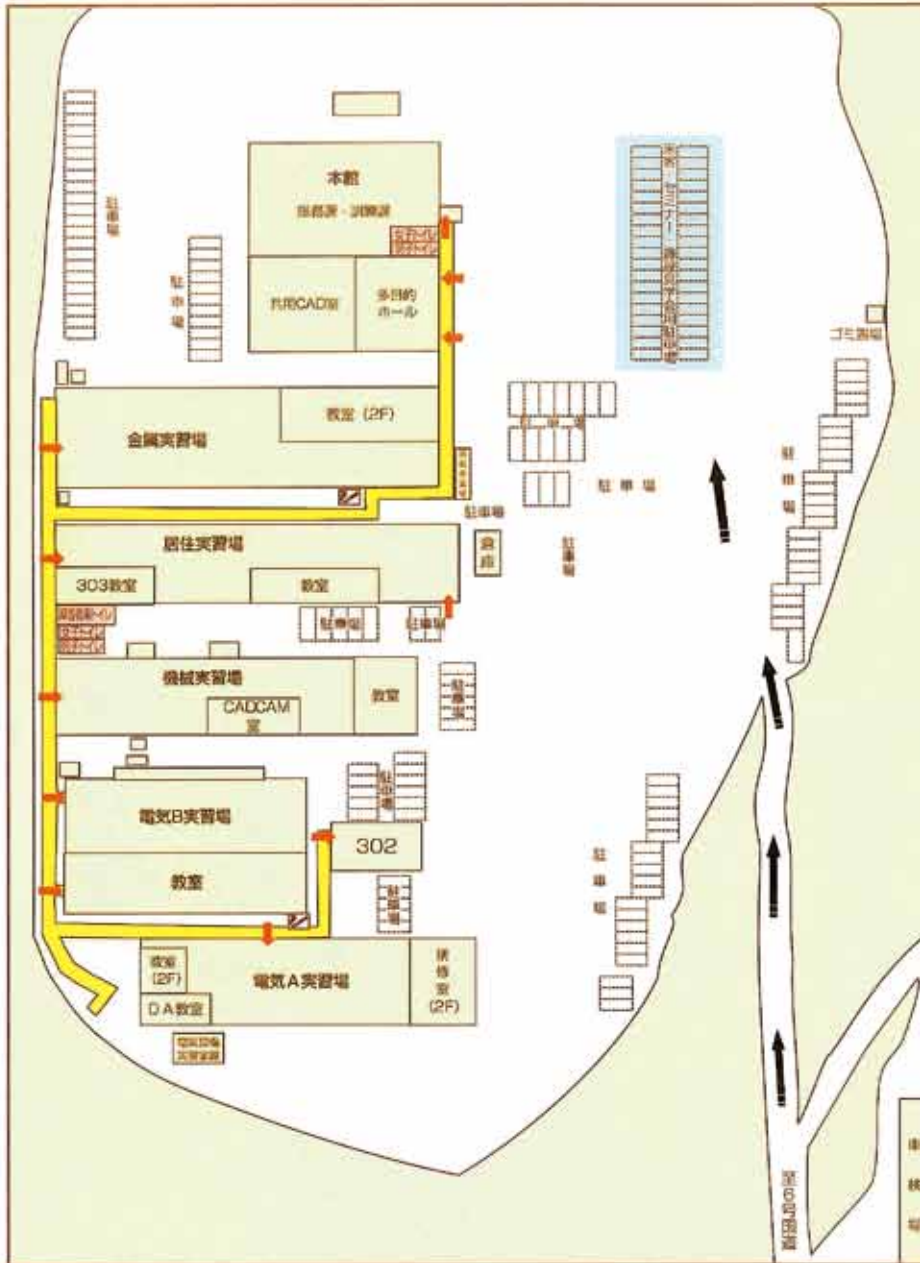
〒960-8054 福島市三河北町7-14
訓練課受講者第二係

TEL.024-534-3695

FAX.024-533-6610

JR東北線で福島駅下車、西口から徒歩8分

いわき会場案内図



ポリテクセンターいわき



独立行政法人高野・障害・求職者雇用支援機構福島支所
福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター
ポリテクセンターいわき

〒973-8403 いわき市内郷綴町舟場1-1
在職者訓練担当

TEL.0246-26-1231

FAX.0246-26-1237

JR常磐線で内郷駅下車、徒歩20分

能力開発セミナー受講申込書

- 福島職業能力開発促進センター所長 殿
 いわき職業能力開発促進センター所長 殿
 会津職業能力開発促進センター所長 殿

下記のコースについての内容等を確認の上、申込みます。

※1 個人での申込みは住所・氏名・電話・FAXを記入し、受講区分の「2. 個人での自己受講」を選択してください。

申込日 平成 年 月 日

1. 会社名	2. 所在地	〒 -		3. 業種		
4. 申込担当者 及び連絡先	氏名	電話	所属部署	F A X		
5. 企業規模 (該当に○印)	A (1~29人)	B (30~99人)	C (100~299人)	D (300~499人)	E (500~999人)	F (1,000人以上)
6. 受講区分 (該当に○印)	1. 会社からの指示による受講		2. 個人での自己受講			

※受講区分の「1. 会社からの指示による受講」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方（事業主、営業所長、工場長等）にアンケート調査（セミナー受講後1~2ヶ月後）へのご協力をお願いしております。

コース番号	コ	ー	ス	名	開始月日	受講者氏名・ふりがな	生年月日	当該職歴、担当業務内容
1					月 日	男・女	西暦 年 月 日	
2					月 日	男・女	西暦 年 月 日	
3					月 日	男・女	西暦 年 月 日	
4					月 日	男・女	西暦 年 月 日	

【お申込み手順について】

- お申込みにつきましては、本票の枠内にご記入の上、**FAX**又は実施施設の担当窓口まで直接お持ちください。
- コース開始2週間前に受講申込を締め切ったのち、**受講票と請求書**をお送りいたします。 ※申込者が少数の場合には、中止となる場合がございます。中止が決定した場合は、郵送にてご連絡いたします。
- 請求書**が届きましたら、内容をご確認の上、コース開始3日前までに受講料をお振込みください。振込手数料は申込者のご負担になります。
- お振込みいただきましたら、受講手続き完了です。当日は、会場となる教室・実習場まで直接おいでください。会場は掲示板上で確認してください。
- コース内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康面等にご不安な点などございましたら、予めご相談ください。

【受講取消について】

- 受講の取消が発生した場合は、セミナー開始日の14日前までにFAXまたは電話等にてご連絡ください。
セミナー開始日の13日以内の受講取消は、教材等の準備の都合上、受講料金を全額納付いただきますので、ご注意ください。

【保有個人情報保護について】

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「独立行政法人等の保有する個人情報保護に関する法律」(平成15年法律第59号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
○ご記入いただいた個人情報は能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び当該機構の能力開発セミナーや関連するイベント等の案内に利用させていただきます。

申込先 **福島** FAX 024-533-6610

いわき FAX 0246-26-1237
会津 FAX 0242-26-1585

※申込受付日 (センター記入欄)

--