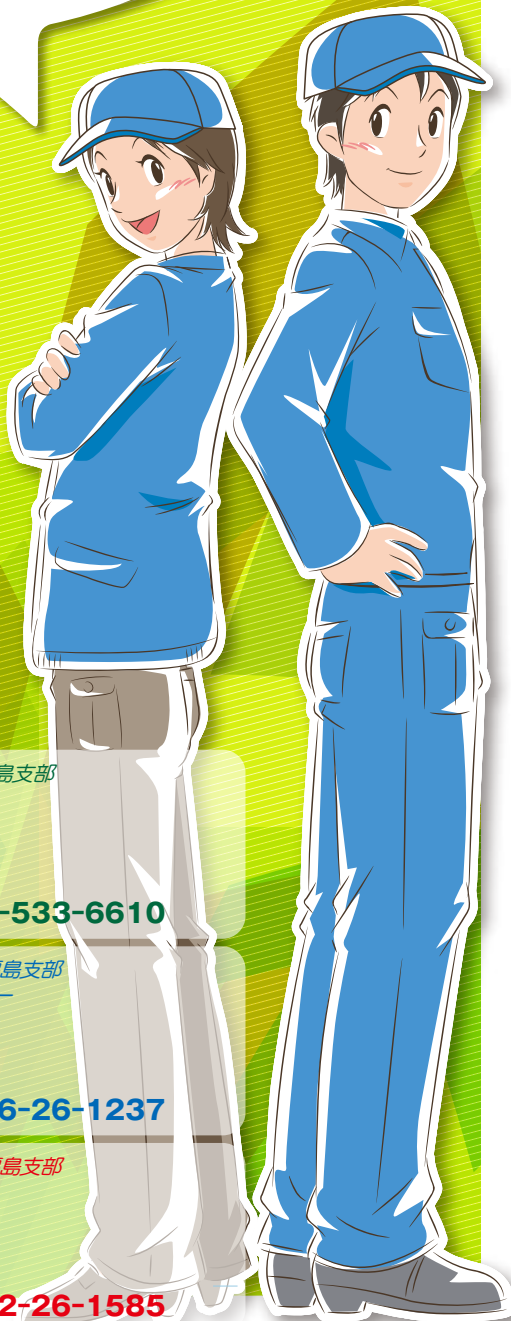


# 平成28年度 能力開発セミナー コースガイド

平成28年10月～平成29年3月実施

後 期 分

あなたの会社の  
人材育成を  
サポート



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部  
福島職業能力開発促進センター

**ポリテクセンター福島**

訓練課受講者第二係

TEL 024-534-3695 FAX 024-533-6610

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部  
福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター

**ポリテクセンターいわき**

在職者訓練担当

TEL 0246-26-1231 FAX 0246-26-1237

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部  
福島職業能力開発促進センター会津訓練センター

**ポリテクセンター会津**

在職者訓練担当

TEL 0242-26-0519 FAX 0242-26-1585

## 目 次

平成28年度能力開発  
セミナーのご案内 1

受講申込手続きについて 2

オーダーメイドセミナーの  
ご案内 3

オーダーメイドセミナーの  
活用事例 4

セミナーコース関連図 5

能力開発セミナーコース一覧  
(福 島) 分野別・月別 9

コース内容(福 島)

機械系 14

電気・電子系 20

居住系 25

能力開発セミナーコース一覧  
(いわき) 分野別・月別 28

コース内容(いわき)

機械系 30

電気・電子系 32

居住系 33

能力開発セミナーコース一覧  
(会 津) 分野別・月別 34

コース内容(会 津)

機械系 35

電気・電子系 35

居住系 36

よくあるご質問と回答 37

企業実習生受け入れの  
お願い 39

施設利用サービス(施設開放)・  
講師派遣のご案内 40

会場案内図 福 島 41

いわき 42

会 津 43

能力開発セミナー  
受講者変更・取消届 45

能力開発セミナー受講申込書 裏面



# 平成28年度後期 能力開発セミナーのご案内

(平成28年10月～平成29年3月)

## ◎「能力開発セミナー」とは…

仕事に必要な専門的な知識及び技能・技術の習得を目的とした公共職業訓練です。

## ●セミナーの特徴●

訓練のカリキュラムは、『ものづくり分野』を中心に、『現場力強化』、『技能継承』、『生産性向上』、『新分野展開』などの企業経営の課題に対応したコースを、講義と実習を融合した実践的な内容で構成しています。また、受講された企業の方々より高い評価を得ています。

在職者訓練を利用されました  
事業主・受講生に対する  
満足度アンケート調査結果

事業主 **99.5%** 受講者 **98.7%**  
(平成27年度 ポリテクセンター福島・いわき・会津)

少人数の訓練のため講師と直接的なコミュニケーションにより理解度が深まります。

短期間（2～4日）でコース内容に掲げる技能・技術とその関連知識が習得できます。

## セミナー 受講者の声



●基礎部分を改めて確認ができ、専門用語の知識が身についた。  
【受講セミナー：マシニングセンタ実践技術(加工・段取り編)】

●PLC回路のモニター、回路作成、書き込み方法など仕事でのトラブル  
対応に役立てることができる。  
【受講セミナー：実践的PLC制御技術】

●コマンド設定一つ一つの意味を基本から応用まで今まで以上に詳しく  
学ぶことができ、今後大いに活かせます。  
【受講セミナー：実践建築製図技法(2次元CAD・利用編)】

●仕事する際に必要な素養を身に付けることができた。  
【受講セミナー：実践機械製図(2次元標準化編)】

●知っておくと便利な機能やモデリング、組み立てに必要なコツを習得  
ができた。  
【受講セミナー：製品設計のための3次元検証技術(アセンブリ編)】

# 能力開発セミナーのお申込みから受講まで

1

## 申込書の記入

- ▶「受講申込書」に必要事項をご記入ください。
- ▶「受講申込書」は、本ガイドの裏面をコピーしてお使いいただくか、またはホームページからダウンロードしてください。

2

## 申込書の送付

- ▶コース開始日の2週間前までに、受講したい施設にFAX(必着)または直接施設の窓口にお申し込みください。
- ▶直接施設の窓口にお申し込みいただく場合は、月曜日から金曜日(土日・祝日及び12月29日～1月3日を除く)の9:00から17:00までをお願いいたします。

3

## 申込書の 受付確認

- ▶お送りいただいた「受講申込書」を受け付けましたら、受け付けした旨を電話にて連絡します。
- ▶先着順でお申込みを受け付けます。なお、応募者多数の場合は、「キャンセル待ち」となります。(キャンセル待ちの場合は、ご連絡致します。)

4

## 請求書・受講 票等の発送

- ▶コース開始2週間前に受講申込を締め切った後、「請求書」や「受講票」等を発送いたします。
- ▶受講申込者が著しく少ない場合には、そのコースを中止することがありますので予めご了承ください。この場合、受講申込締め切後すぐにご連絡いたします。
- ▶コース開始日の10日前までに、「請求書」や「受講票」等の送付もしくは「コース中止」、「キャンセル待ち」の連絡が無い場合には、お手数をお掛けいたしますが、実施施設までご連絡ください。

5

## 受講料の お支払い

- ▶コース開始日の5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに指定口座にお振込ください。
- ▶振込手数料は、お客様のご負担となります。
- ▶指定日までにご入金できない場合には、ご連絡ください。
- ▶受講料には消費税が含まれております。

6

## 受 講

- ▶コース開始日に「受講票」、「筆記用具」、「その他必要な工具等」をご持参いただき、開始時間までに直接教室へお入りください。
- ▶各コースの実施時間は、受講票に記載されています。
- ▶出席時間が当該コースの総訓練時間の80%以上の場合は、修了証書を交付いたします。ただし、コースの総訓練時間が12時間(2日間コース)の場合は、全12時間の出席が必要となりますので、予めご了承ください。

### ● 受講者の変更について

受講者を変更される場合は、表紙に記載しています各施設の連絡先にお電話にてご連絡ください。その後、本ガイドP45の「受講者変更・取消届」に必要事項をご記入のうえ、FAXにより届出てください。

### ● 受講者の取消(キャンセル)について

受講者の取消(キャンセル)をされる場合は、表紙に記載しています各施設の連絡先にお電話にてご連絡ください。その後、本ガイドP45の「受講者変更・取消届」に必要事項をご記入のうえ、FAXにより届け出てください。

既に受講料をお振込いただいている受講申込につきましては、コース開始日5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)【必着】までに届出たコースの受講料を返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。

また、コース開始日5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)【必着】までに届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。



# オーダーメイドセミナー のご案内

ポリテクセンター福島・いわき・会津では、公開中の能力開発セミナーのほか、事業主様や事業主団体様のご要望に応じて、**訓練内容・日程・時間帯**を個別に相談しながら計画、実施する**オーダーメイドセミナー**を承っております。

自社の生産現場に即した研修を実施したい

担当者や機器・場所が不足して研修が行えない

公開中のセミナーでは、日程が合わない

このような課題を抱えている皆様のサポートをします。

## オーダーメイドセミナーのメリット

- ① 企業が生産活動で抱えている課題の解決や職務内容に応じたカリキュラムが編成できます。
- ② 希望する開催日等をご相談の上、訓練コースを設定できますので、計画的な人材育成が行えます。
- ③ 社員教育に必要な、講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

## オーダーメイドセミナー計画のポイント

- ① 公開中の能力開発セミナーコースもオーダーメイドセミナーとして計画できます。  
(ご案内にないコースについても、ご相談に応じています。)
- ② 会場は各ポリテクセンターとなりますが、実施内容により出張セミナーにも対応できます。
- ③ 受講者数は、講習内容等により、5名様以上となります。  
(協力会社、系列会社、個人グループ等でもかまいません。)
- ④ 訓練時間は、1コース12時間以上です。訓練の日程や時間は、ご相談ください。
- ⑤ 費用(受講料)は、教材及び当センターが定める諸経費を含めてご提示します。  
(出張セミナーの場合は、別途講師の交通費などの諸経費が必要となります。)

(内容、日程、受講者数など)  
ご相談対応

実施内容のご提案  
受講料見積額の提示

実施内容、受講料の確認

受講料の請求とご入金

セミナーの実施

# オーダーメイドセミナーの活用事例

## A社様(機械加工)

### 課題

3次元CADを導入したので、コマンドの使い方と自社の製品設計に直結するような図面作成について教育をしたい。併せて、新たに設計部門に配属された従業員に対して、製図の知識、切削加工法などの教育も行いたい。



### 訓練提案内容

- 機械製図実践技術

訓練科目	訓練の詳細
1. 図面作成の基本	(1) 投影法
	(2) 第三角法と第一角法
2. 寸法記入	(1) 寸法
	(2) いろいろな寸法記入
	(3) 寸法記入の留意事項
3. CAD実習	(1) 主なコマンドの使い方
	(2) 図面出力
4. 設計製図実習	(1) 機械設計実習

## B社様(溶接関係)

### 課題

溶接技術の技能向上と技術の継承のため定期的受講している。製品製造に直結するような溶接技能を教育をしたい。併せて、新たに設計部門に配属された従業員に対して、金属熱処理の知識、各種検査法などの教育も行いたい。



### 訓練提案内容

- 実践半自動アーク溶接 (各種姿勢編)

訓練科目	訓練の詳細
1. マグ溶接の知識	(1) 溶接機の種類
	(2) 溶接材料と溶接性
	(3) 溶接部の試験と検査
2. 溶接実習	(1) 溶接条件
	(2) 施工管理
	(3) 溶接部曲げ試験
	(4) 問題点の把握・解決法
3. まとめ	(1) 製品の評価

お問い合わせ  
お申込先

ポリテクセンター福島  
訓練課受講者第二係  
TEL 024-534-3695  
FAX 024-533-6610

ポリテクセンターいわき  
在職者訓練担当  
TEL 0246-26-1231  
FAX 0246-26-1237

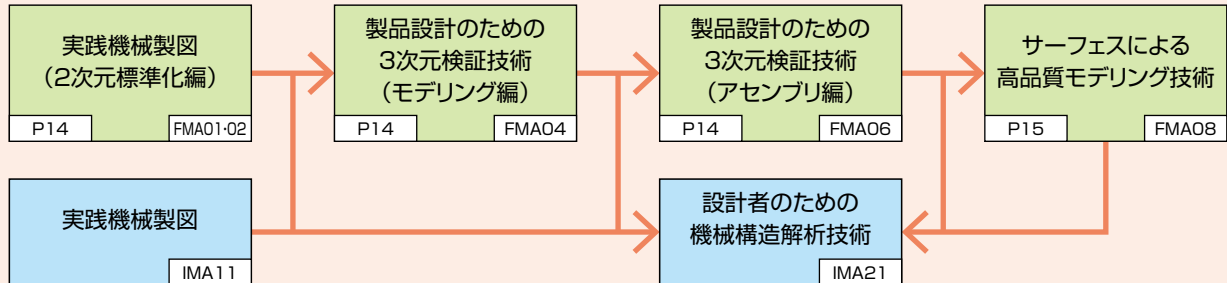
ポリテクセンター会津  
在職者訓練担当  
TEL 0242-26-0519  
FAX 0242-26-1585

# セミナーコース関連図【機械系】

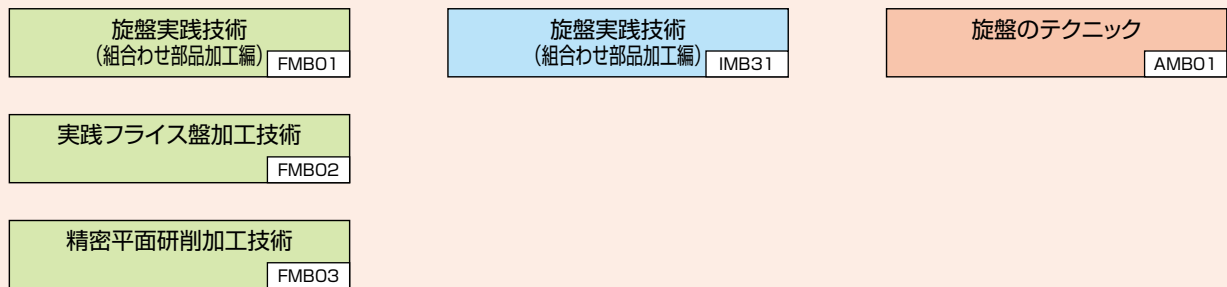
推奨コース(順次受講されると効果的です)

福島 いわき 会津

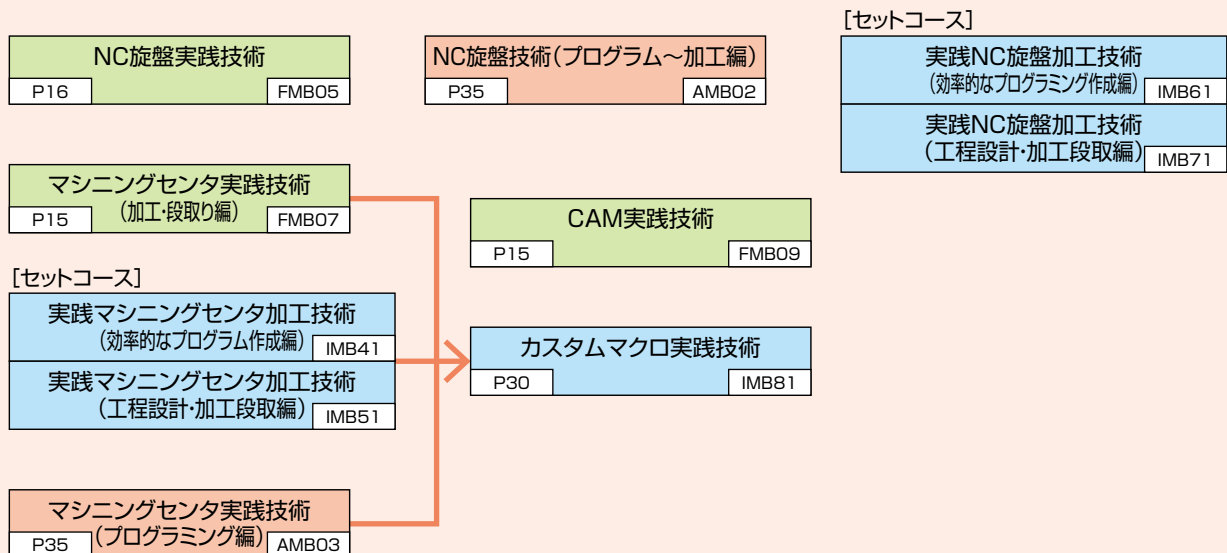
## 機械製図編



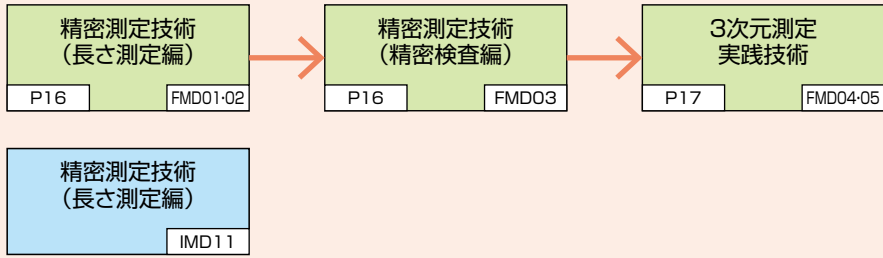
## 汎用機械加工編



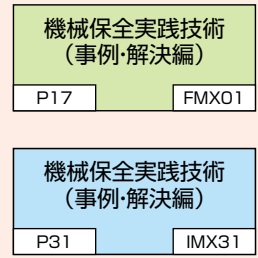
## NC機械加工／CAM関連技術



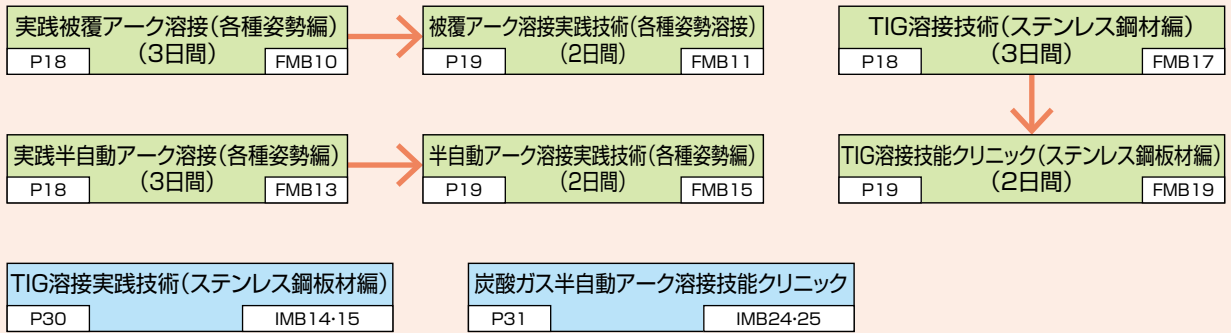
## 精密測定編



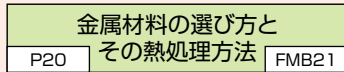
## 機械保全編



## 溶接加工編



## 金属熱処理編



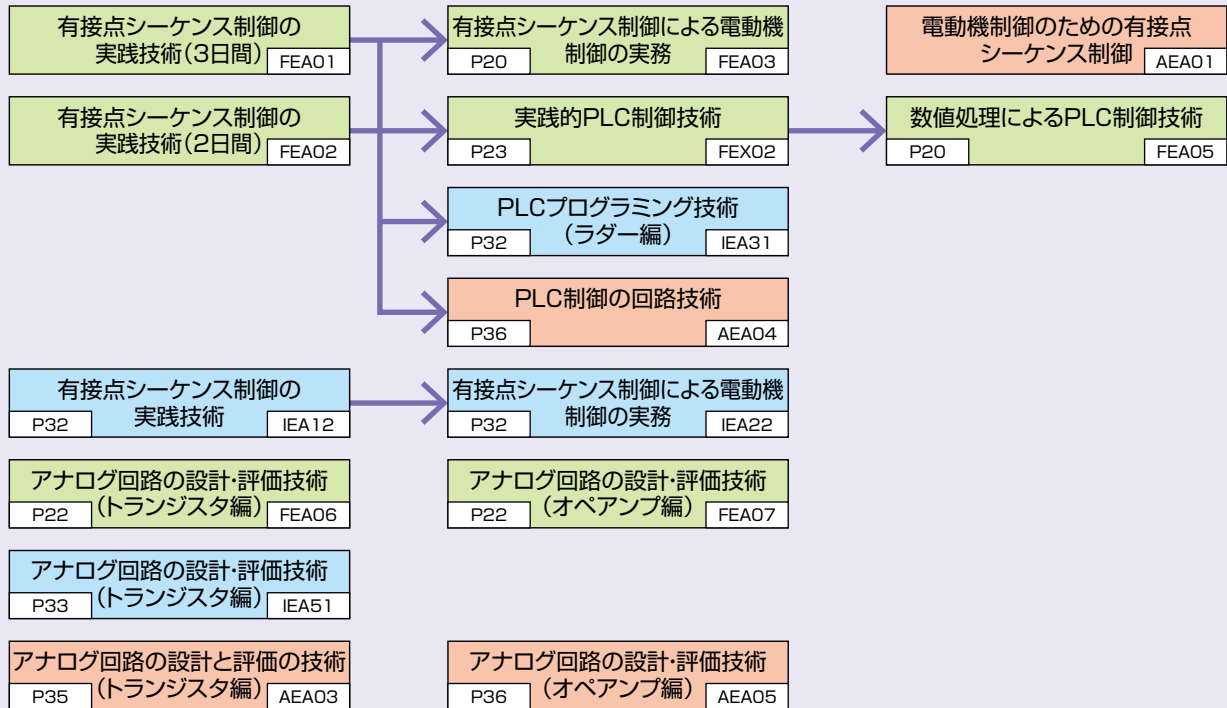


# セミナーコース関連図【電気・電子系】

推奨コース(順次受講されると効果的です)

福島 いわき 会津

## シーケンス制御設計／生産自動化設計／空気圧制御編



## 電力設備編

自家用電気工作物の保守点検技術 P23 FEX04

## 生産システム保全編

電気系保全実践技術 P22 FEX05

## 電気設備編

自家用電気工作物の実施施工技術 FEC01

自家用電気工作物の実施施工技術 AEA01

## 省エネルギー設備保全編

現場における太陽光発電システムの保守とメンテナンス技術 P23 FEX07

## 生産計画編

製造現場の生産性向上と実践的改善 P24 FEX09

製造現場の生産性向上と実践的改善 P31 IMX21

## 生産管理編

生産管理システムの活用と現場改善 P24 FEX11

生産管理システムの活用と現場改善 P31 IMX11

## 品質管理編

製造業に活かす品質管理技法 FEX12

測定データの活用技術(QC編) P24 FEX14

## 工程管理／技術管理編

生産現場改善手法(現場向上力) P25 FEX15

## 環境対策編

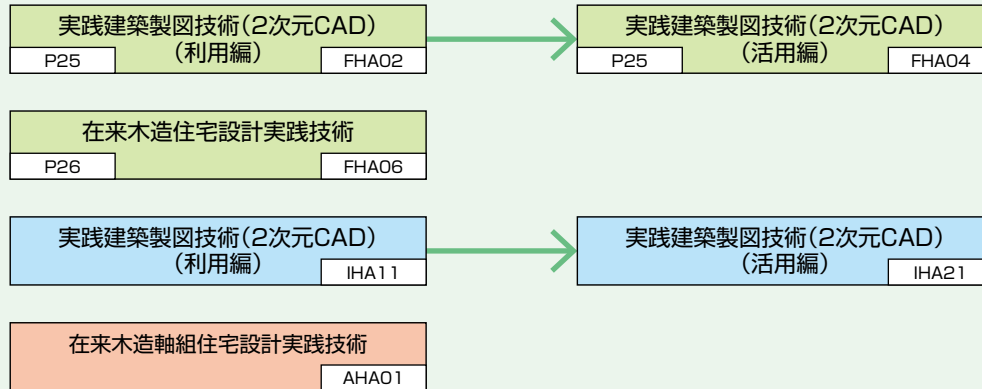
製造業の環境技術 FEZ01

# セミナーコース関連図【居住系】

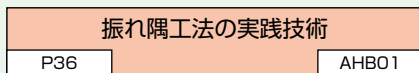
推奨コース(順次受講されると効果的です)

福島 いわき 会津

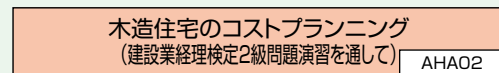
## 建築設計／建築製図編



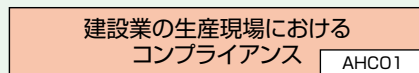
## 建築／構造部材加工編



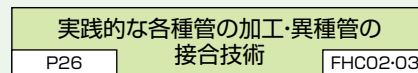
## 建築計画／見積／積算編



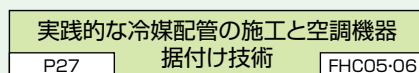
## 建築施工編



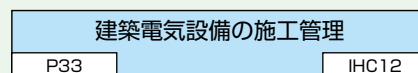
## 給排水衛生設備工事



## 空調和換気設備工事



## 電気設備工事／電気機器設備工事編



### 機械系

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
<b>■機械設計／機械製図編</b>							
実践機械製図 (2次元標準化編)	FMA02	18	10	¥12,000	12/5(月)・6(火)・7(水)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
製品設計のための3次元検証技術 (モデリング編)	FMA04	18	10	¥11,000	2/13(月)・14(火)・15(水)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
製品設計のための3次元検証技術 (アセンブリ編)	FMA06	12	10	¥8,000	2/16(木)・17(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
サーフェスによる高品質モデリング技術	FMA08	12	10	¥8,000	2/21(火)・22(水)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
<b>■NC機械加工編</b>							
マシニングセンタ実践技術 (加工・段取り編)	FMB07	24	10	¥16,000	11/15(火)・16(水)・17(木)・18(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
CAM実践技術	FMB09	18	10	¥12,000	11/28(月)・29(火)・30(水)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
NC旋盤実践技術	FMB05	24	10	¥15,500	12/13(火)・14(水)・15(木)・16(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
<b>■精密測定編</b>							
精密測定技術(長さ測定編)	FMD02	12	10	¥9,000	11/10(木)・11(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
精密測定技術(機械検査編)	FMD03	18	10	¥11,000	11/15(火)・16(水)・17(木)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
3次元測定実践技術	FMD05	18	10	¥12,000	2/1(水)・2(木)・3(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
<b>■機械保全編</b>							
機械保全実践技術 (事例・解決編)	FMX01	18	10	¥19,000	11/23(水)・24(木)・25(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
<b>■切削工具研削編</b>							
<b>New</b> ドリル及びバイト研削 の実践技術	FMB22	15	10	¥12,000	11/28(月)・11/29(火)	9:00-17:15	ポリテクセンター福島
<b>■溶接加工編</b>							
TIG溶接技術 (ステンレス鋼板材編)	FMB17	18	10	¥25,000	10/4(火)・5(水)・6(木)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
実践被覆アーク溶接 (各種姿勢編)	FMB10	18	10	¥23,500	10/19(水)・20(木)・21(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
実践半自動アーク溶接 (各種姿勢編)	FMB13	18	10	¥24,500	11/8(火)・9(水)・10(木)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
TIG溶接技能クリニック (ステンレス鋼板材編)	FMB19	12	10	¥19,500	12/7(水)・8(木)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接実践技術 (各種姿勢編)	FMB15	12	10	¥20,000	1/26(木)・27(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
被覆アーク溶接実践技術 (各種姿勢溶接)	FMB11	12	10	¥18,500	3/8(水)・9(木)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島

※受講料には、冷房料金(7月～9月)・暖房料金(12月～3月)が含まれています。

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
------	-------	----	----	-----	-----	-------	------

#### ■金属熱処理編

金属材料の選び方とその熱処理方法	FMB21	18	10	¥12,500	2/21(火)・22(水)・23(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
------------------	-------	----	----	---------	---------------------	------------	------------

## 電気・電子系

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
------	-------	----	----	-----	-----	-------	------

#### ■シーケンス制御設計編

数値処理によるPLC制御技術	FEA04	18	10	¥10,500	10/3(月)・4(火)・5(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FEA05	18	10	¥10,500	11/14(月)・15(火)・16(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
有接点シーケンス制御による電動機制御の実務	FEA03	15	10	¥9,000	11/17(木)・18(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
<b>New</b> SFCによるPLC制御技術	FEA09	12	10	¥7,500	11/29(火)・30(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
タッチパネルを活用したFAライン管理	FEB02	12	10	¥7,500	1/12(木)・13(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

#### ■マイコン制御設計編

<b>New</b> マイコン制御システム開発技術 (3日間コース)	FEA08	18	10	¥11,000	12/7(水)・8(木)・9(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
------------------------------------	-------	----	----	---------	-------------------	------------	------------

#### ■アナログ回路設計編

アナログ回路の設計・評価技術 (オペアンプ編)	FEA07	12	10	¥10,000	12/8(木)・9(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
アナログ回路の設計・評価技術 (トランジスタ編)	FEA06	12	10	¥11,500	3/13(月)・14(火)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

#### ■生産システム保全編

電気系保全実践技術	FEX05	18	10	¥12,000	12/12(月)・13(火)・14(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
実践的PLC制御技術	FEX02	12	10	¥7,500	3/9(木)・10(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

#### ■電力設備保全／電力変換設備保全編

自家用電気工作物の保守点検技術	FEX04	12	10	¥10,500	2/27(月)・28(火)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
-----------------	-------	----	----	---------	---------------	------------	------------

#### ■省エネルギー設備保全編

現場における太陽光発電システムの保守とメンテナンス技術	FEX07	12	10	¥13,500	12/15(木)・16(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
-----------------------------	-------	----	----	---------	----------------	------------	------------

#### ■生産計画編

製造現場の生産性向上と実践的改善	FEX09	15	10	¥8,000	10/13(木)・14(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
------------------	-------	----	----	--------	----------------	------------	------------

#### ■生産管理編

生産管理システムの活用と現場改善	FEX11	15	10	¥9,000	3/2(木)・3(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
------------------	-------	----	----	--------	-------------	------------	------------

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
<b>■品質管理編</b>							
測定データの活用技術 (QC編)	FEX14	15	10	¥9,000	2/23(木)・24(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
<b>■工程管理／技術管理編</b>							
生産現場改善手法 (現場力向上)	FEX15	12	10	¥9,000	2/9(木)・10(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
<b>■デバイス・基板製造／実装技術</b>							
<b>New</b> 鉛フリーはんだ付け技術	FEB01	12	10	¥19,500	2/13(月)・14(火)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

## 居住系

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
<b>■建築設計／建築製図編</b>							
実践建築製図技術 (2次元CAD)〈利用編〉	FHA02	12	10	¥8,000	11/5(土)・12(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
実践建築製図技術 (2次元CAD)〈活用編〉	FHA04	12	10	¥8,000	11/19(土)・26(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
在来木造住宅設計実践技術	FHA06	21	10	¥14,000	3/18(土)・19(日)・25(土)	9:20~17:00	ポリテクセンター福島
<b>■建築構造計画編</b>							
<b>New</b> 木造住宅における壁 量計算技術	FHA07	12	10	¥8,500	12/10(土)・11(日)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
<b>■給排水衛生設備工事編</b>							
実践的な各種管の加工・異 種管の接合技術	FHC02	18	10	¥13,500	11/12(土)・13(日)・19(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FHC03	18	10	¥13,500	12/17(土)・18(日)・24(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
<b>■空調和換気設備工事編</b>							
実践的な冷媒配管の施工と 空調機器据付け技術	FHC05	18	10	¥14,000	11/29(火)・30(水)・12/1(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
	FHC06	18	10	¥14,000	3/7(火)・8(水)・9(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島



## 10月

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
数値処理によるPLC制御技術	FEA04	18	10	¥10,500	10/3(月)・4(火)・5(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
TIG溶接技術 (ステンレス鋼板材編)	FMB17	18	10	¥25,000	10/4(火)・5(水)・6(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
製造現場の生産性向上と実践的改善	FEX09	15	10	¥8,000	10/13(木)・14(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
実践被覆アーク溶接 (各種姿勢編)	FMB10	18	10	¥23,500	10/19(水)・20(木)・21(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

## 11月

実践建築製図技術 (2次元CAD)〈利用編〉	FHA02	12	10	¥8,000	11/5(土)・12(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
実践半自動アーク溶接 (各種姿勢編)	FMB13	18	10	¥24,500	11/8(火)・9(水)・10(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
精密測定技術(長さ測定編)	FMD02	12	10	¥9,000	11/10(木)・11(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
実践的な各種管の加工・ 異種管の接合技術	FHC02	18	10	¥13,500	11/12(土)・13(日)・19(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
数値処理によるPLC制御技術	FEA05	18	10	¥10,500	11/14(月)・15(火)・16(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
精密測定技術(機械検査編)	FMD03	18	10	¥11,000	11/15(火)・16(水)・17(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
マシニングセンタ実践技術 (加工・段取り編)	FMB07	24	10	¥16,000	11/15(火)・16(水)・17(木)・18(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
有接点シーケンス制御による 電動機制御の実務	FEA03	15	10	¥9,000	11/17(木)・18(金)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
実践建築製図技術 (2次元CAD)〈活用編〉	FHA04	12	10	¥8,000	11/19(土)・26(土)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
機械保全実践技術 (事例・解決編)	FMX01	18	10	¥19,000	11/23(水)・24(木)・25(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
CAM実践技術	FMB09	18	10	¥12,000	11/28(月)・29(火)・30(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
<b>New</b> SFCによるPLC制御 技術	FEA09	12	10	¥7,500	11/29(火)・30(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
<b>New</b> ドリル及びバイト研削 の実践技術	FMB22	15	10	¥12,000	11/28(月)・11/29(火)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
実践的な冷媒配管の施工と 空調機器据付け技術	FHC05	18	10	¥14,000	11/29(火)・30(水)・12/1(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

## 12月

実践機械製図 (2次元標準化編)	FMA02	18	10	¥12,000	12/5(月)・6(火)・7(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
TIG溶接技能クリニック (ステンレス鋼板材編)	FMB19	12	10	¥19,500	12/7(水)・8(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
<b>New</b> マイコン制御システム 開発技術(3日間コース)	FEA08	18	10	¥11,000	12/7(水)・8(木)・9(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島

※受講料には、冷房料金(7月~9月)・暖房料金(12月~3月)が含まれています。

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
アナログ回路の設計・評価技術（オペアンプ編）	FEA07	12	10	¥10,000	12/8(木)・9(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
<b>New</b> 木造住宅における壁量計算技術	FHA07	12	10	¥8,500	12/10(土)・11(日)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
電気系保全実践技術	FEX05	18	10	¥12,000	12/12(月)・13(火)・14(水)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
NC旋盤実践技術	FMB05	24	10	¥15,500	12/13(火)・14(水)・15(木)・16(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
現場における太陽光発電システムの保守とメンテナンス技術	FEX07	12	10	¥13,500	12/15(木)・16(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
実践的な各種管の加工・異種管の接合技術	FHC03	18	10	¥13,500	12/17(土)・18(日)・24(土)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島

## 1月

タッチパネルを活用したFAライン管理	FEB02	12	10	¥7,500	1/12(木)・13(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接実践技術（各種姿勢編）	FMB15	12	10	¥20,000	1/26(火)・27(水)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島

## 2月

3次元測定実践技術	FMD05	18	10	¥12,000	2/1(水)・2(木)・3(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
生産現場改善手法（現場力向上）	FEX15	12	10	¥9,000	2/9(木)・10(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
<b>New</b> 鉛フリーはんだ付け技術	FEB01	12	10	¥19,500	2/13(月)・14(火)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
製品設計のための3次元検証技術（モデリング編）	FMA04	18	10	¥11,000	2/13(月)・14(火)・15(水)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
製品設計のための3次元検証技術（アセンブリ編）	FMA06	12	10	¥8,000	2/16(木)・17(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
サーフェスによる高品質モデリング技術	FMA08	12	10	¥8,000	2/21(火)・22(水)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
金属材料の選び方とその熱処理方法	FMB21	18	10	¥12,500	2/21(火)・22(水)・23(木)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
測定データの活用技術（QC編）	FEX14	15	10	¥9,000	2/23(木)・24(金)	9:00-17:15	ポリテクセンター福島
家用電気工作物の保守点検技術	FEX04	12	10	¥10,500	2/27(月)・28(火)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島


## 3月

生産管理システムの活用と現場改善	FEX11	15	10	¥9,000	3/2(木)・3(金)	9:00-17:15	ポリテクセンター福島
実践的な冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	FHC06	18	10	¥14,000	3/7(火)・8(水)・9(木)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
被覆アーク溶接実践技術（各種姿勢溶接）	FMB11	12	10	¥18,500	3/8(水)・9(木)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
実践的PLC制御技術	FEX02	12	10	¥7,500	3/9(木)・10(金)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
アナログ回路の設計・評価技術（トランジスタ編）	FEA06	12	10	¥11,500	3/13(月)・14(火)	9:20-16:00	ポリテクセンター福島
在来木造住宅設計実践技術	FHA06	21	10	¥14,000	3/18(土)・19(日)・25(土)	9:20-17:00	ポリテクセンター福島

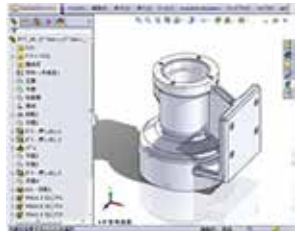
## 機械系

### ■ 機械設計 / 機械製図編


#### コース名 実践機械製図(2次元標準化編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMA02	18	10	¥12,000	12/5(月)~7(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>機械製図の組立図及び部品図の作成方法を、2次元CADを使用した実践的な課題実習を通して習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 製図機能                     <ul style="list-style-type: none"> <li>・作図機能、図面の作成</li> </ul> </li> <li>2. 課題実習                     <ul style="list-style-type: none"> <li>・実用課題の提示</li> <li>・課題作成</li> </ul> </li> <li>3. まとめ (質疑応答)</li> </ol>					
対 象 者	CADシステムを使用した設計製図作業に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	2次元CAD (Auto CAD)					

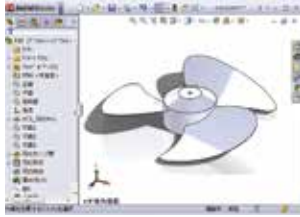
#### コース名 製品設計のための3次元検証技術(モデリング編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMA04	18	10	¥11,000	2/13(月)~15(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>製品設計業務において、効率的な業務展開、設計品質向上を目指して、強力な設計検証ツールである3DCADを用いた部品の効率的でかつ仕様変更にも強いモデリング手法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. モデリングの概要</li> <li>2. スケッチ作成方法</li> <li>3. 立体形状の作成方法</li> <li>4. 効率や仕様変更にも強いモデリング</li> <li>5. まとめ</li> </ol>					
対 象 者	機械設計製図関連の業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	3次元CAD (Solid Works)					

#### コース名 製品設計のための3次元検証技術(アセンブリ編)


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMA06	12	10	¥8,000	2/16(木)・17(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>セミナー「製品設計のための3次元検証技術(モデリング編)」でのモデリング技法によって作成した複数の部品の組立て方法と組立後の動作検証の方法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. アセンブリの概要</li> <li>2. 部品の組み立て方法</li> <li>3. 製品の動作検証と修正方法</li> <li>4. まとめ(質疑応答)</li> </ol>					
対 象 者	セミナー「製品設計のための3次元検証技術(モデリング編)」を受講された方、または同等の知識・技能をお持ちの方、機械設計製図関連の業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	3次元CAD (Solid Works)					

**コース名** サーフェスによる高品質モデリング技術

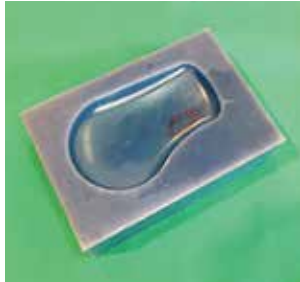
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMA08	12	10	¥8,000	2/21(火)・22(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>製品の意匠性や機能を実現する自由曲面と自由曲線を作成する上で重要な「滑らかさ」・「連続性」・「曲線・曲面の評価方法」について理解し、生産現場に有効なサーフェスモデリング技術を習得します。</p> <p>1. サーフェスモデリング概論 2. モデリング 3. サーフェスの確認 4. サーフェスを作成するポイント 5. 応用課題 6. まとめ</p>					
対 象 者	機械設計製図関連の業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	3次元CAD (Solid Works)					

**■NC機械加工編**


**コース名** マシニングセンタ実践技術(加工・段取り編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB07	24	10	¥16,000	11/15(火)～18(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>マシニングセンタにおけるマニュアルプログラミング方法(ファナック系)、ツーリング及び各種補正、段取りなどを実践的な課題実習を通して習得します。</p> <p>1. 加工プログラムの作成 ・工具径補正 ・工具長補正 ・固定サイクル ・サブプログラム等 2. 課題実習 ・段取り検討作業 ・プログラム作成 ・加工実習 3. まとめ (質疑応答)</p>					
対 象 者	マシニングセンタ作業等の業務に従事されている方					
持 参 品	作業服、安全靴、作業帽、筆記用具、電卓					
使用機器	森精機NVX5060					

**コース名** CAM実践技術


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB09	18	10	¥12,000	11/28(月)～30(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>機械加工作業の効率化・最適化を目指して、加工モデルの作成からNC加工まで一連の流れを理解し、生産手段の変更や工程の改善・改良等に対応できる加工手法を習得します。</p> <p>1. CAMシステムによる作図機能 2. 切削理論 3. 2次元ツールパス 4. 3次元モデリングと各種CAM機能を使った効率的加工法 5. 加工実習 6. まとめ</p>					
対 象 者	CAD/CAMやマシニングセンタ加工作業等の業務に従事されている方					
持 参 品	作業服、安全靴、作業帽、筆記用具					
使用機器	CAMシステム (MasterCAM) 、マシニングセンタ (3軸)					

**コース名 NC旋盤実践技術**


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB05	24	10	¥15,500	12/13(火)~16(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	NC旋盤におけるマニュアルプログラミング方法（ファナック系）について、課題実習を通して習得します。 1. 概要 2. 加工プログラムの作成 3. 単一固定サイクル 4. 複合固定サイクル 5. プログラム課題実習 6. まとめ					
対 象 者	NC旋盤作業等の業務に従事されている方					
持 参 品	NC旋盤（中村留精密工業株式会社SC-250）作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具					
使用機器	NC旋盤、データ入力装置、各種切削工具、各種測定機器					

**■精密測定編**

**コース名 精密測定技術(長さ測定編)**


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMD02	12	10	¥9,000	11/10(木)・11(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	測定・検査作業に必要な精密測定方法を習得します。 1. 測定の概要 2. 測定実習（ノギス、マイクロメータなど） 3. まとめ					
対 象 者	測定または検査業務に従事されている方					
持 参 品	作業服、筆記用具、電卓					
使用機器	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、シリンダーゲージなど					

**コース名 精密測定技術(機械検査編)**

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMD03	18	10	¥11,000	11/15(火)~17(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	1. 精密測定実習 ・各種測定器による寸法測定 ・またぎ歯厚測定 ・ねじ有効径の測定 ・外形マイクロメータの器差測定 2. 複雑形状の測定方法及びデータ活用 ・測定段取り ・測定方法及び計算 ・品質管理 3. まとめ(質疑応答)					
対 象 者	測定または検査業務に従事されている方					
持 参 品	作業服、筆記用具、電卓					
使用機器	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、シリンダーゲージなど					




**コース名 3次元測定実践技術**

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMD05	18	10	¥12,000	2/1(水)~3(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	3次元測定機の特徴や精度を理解し、測定実習を通して実践的な測定方法、考え方を習得します。 1. 3次元測定技術概要 2. 3次元測定実習 3. まとめ					
対 象 者	測定または検査業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	3次元座標測定機（東京精密SVA fusion）、回転プローブ					


**■機械保全編**

**コース名 機械保全実践技術(事例・解決編)**

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMX01	18	10	¥19,000	11/23(水)~25(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	機械加工における機械要素、油圧・空圧、金属非金属材料について、異常事態の種類やそのメカニズムを理解し、それら異常現象に対する評価・解析及び対処方法に係る実践的な課題を通して習得します。 1. 材料の機械的性質と検査 2. 転がり軸受けの損傷と原因対策 3. 歯車の損傷と原因対策 4. 油圧、空気圧機器の種類、構造及び図記号 5. 潤滑油の異常と判定法					
対 象 者	機械および生産設備の保全に従事されている方					
持 参 品	作業服、筆記用具					
使用機器						


**■切削工具研削編**

**コース名 ドリル及びバイト研削の実践技術**


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB22	15	10	¥12,000	11/28(月)・11/29(火)	9:00~17:15	ポリテクセンター福島
内 容	切削バイト、旋削加工概論の知識、バイト研削実習、ドリル研削、及び加工・評価を通して、切削加工に使用する工具の研削についての技能・知識を習得します。 1. 切削バイト概論 2. 切削加工概論 3. 両頭グラインダによるバイト研削 4. 超硬工具研削盤によるバイト研削 5. 両頭グラインダによるドリル研削					
対 象 者	切削加工の基礎知識・工具研削の技術を身に付けたい方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	汎用旋盤、両頭グラインダ、超硬工具研削盤					

## ■溶接加工編


### コース名 TIG溶接技術(ステンレス鋼板材編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB17	18	10	¥25,000	10/4(火)~6(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>TIG溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. TIG溶接の知識(溶接機器、溶接材料と溶接性、溶接部の試験と検査)</li> <li>2. 溶接実習(溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法)</li> <li>3. まとめ</li> </ol> <p>※ 学科1日+実技2日のコースです。            ※ 受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。</p>					
対 象 者	TIG溶接作業に従事されている方					
持 参 品	作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具					
使用機器	交直両用TIG溶接機 (ダイヘンAVP-300またはDA-300P)、精密万能試験機					


### コース名 実践被覆アーク溶接(各種姿勢編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB10	18	10	¥23,500	10/19(水)~21(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 溶接技術(溶接材料と溶接性、継手の種類、溶接姿勢)</li> <li>2. 溶接実習(溶接順序の決定、各種溶接姿勢による溶接条件の違い、溶接施工、問題点の把握・解決法)</li> <li>3. まとめ</li> </ol> <p>※ 学科1日+実技2日のコースです。            ※ 受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。</p>					
対 象 者	アーク溶接作業等に従事されている方					
持 参 品	作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具					
使用機器	交流アーク溶接機 (ダイヘンKZA300またはパナソニックYK-300AJ2)、精密万能試験機					


### コース名 実践半自動アーク溶接(各種姿勢編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB13	18	10	¥24,500	11/8(火)~10(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>半自動アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. マグ溶接の知識(溶接機器、溶接材料と溶接性、溶接部の試験と検査)</li> <li>2. 溶接実習(溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法)</li> <li>3. まとめ</li> </ol> <p>※ 学科1日+実技2日のコースです。            ※ 受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。</p>					
対 象 者	半自動アーク溶接作業に従事されている方					
持 参 品	作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具					
使用機器	炭酸ガス半自動アーク溶接機 (ダイヘンCPV-350、DM350またはパナソニックYD-350GR3)、精密万能試験機					


**コース名 TIG溶接技能クリニック(ステンレス鋼板材編)**

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB19	12	10	¥19,500	12/7(水)・8(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>TIG溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。</p> <p>1. 溶接実習(溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法)</p> <p>2. まとめ</p> <p>※ 実技2日だけのコースです。</p> <p>※ 受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。</p>					
対 象 者	TIG溶接作業に従事されている方					
持 参 品	作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具					
使用機器	交直両用TIG溶接機(ダイヘンAVP-300またはDA-300P)、精密万能試験機					

**コース名 半自動アーク溶接実践技術(各種姿勢編)**


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB15	12	10	¥20,000	1/26(木)・27(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>半自動アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。</p> <p>1. 溶接実習(溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法)</p> <p>2. まとめ</p> <p>※ 実技2日だけのコースです。</p> <p>※ 受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。</p>					
対 象 者	半自動アーク溶接作業に従事されている方					
持 参 品	作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具					
使用機器	炭酸ガス半自動アーク溶接機(ダイヘンCPV-350、DM350またはパナソニックYD-350GR3)、精密万能試験機					

**コース名 被覆アーク溶接実践技術(各種姿勢溶接)**

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB11	12	10	¥18,500	3/8(水)・9(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。</p> <p>1. 溶接実習(溶接順序の決定、各種溶接姿勢による溶接条件の違い、溶接施工、問題点の把握・解決法)</p> <p>2. まとめ</p> <p>※ 実技2日だけのコースです。</p> <p>※ 受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。</p>					
対 象 者	アーク溶接作業に従事されている方					
持 参 品	作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具					
使用機器	交流アーク溶接機(ダイヘンKZA300またはパナソニックYK-300AJ2)、精密万能試験機					

## ■金属熱処理編

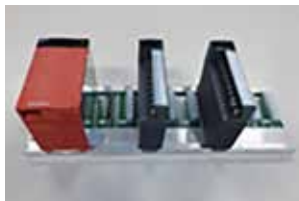
### コース名 金属材料の選び方とその熱処理方法

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FMB21	18	10	¥12,500	2/21(火)~23(木)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>各種熱処理・表面硬化技術の技能高度化を目指して、鉄鋼材料を中心に各種材料の特性について習得します。</p> <p>1. 鉄鋼材料の基礎知識（結晶構造、金属・合金の凝固や状態変化）                  2. 鉄鋼材料（炭素鋼の変態と組織図）                  3. 各種熱処理（焼き入れ、焼きもどし、焼きならし、焼きなまし）</p>					
対 象 者	金属材料の熱処理および表面硬化等の作業に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	金属顕微鏡、金属組織標準片					


## ■電気・電子系

### ■シーケンス制御設計編

### コース名 数値処理によるPLC制御技術

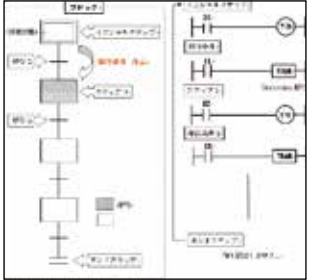
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEA04	18	10	¥10,500	10/3(月)~5(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
FEA05	18	10	¥10,500	11/14(月)~16(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>自動化生産システムの設計・保守の最適化及び生産性の向上を目指して、PLCの数値演算処理に関する手法とシーケンス制御に関する応用力を習得します。</p> <p>1. 概要 2. 数値処理命令(四則演算、比較演算、データ変換処理)                  3. 数値データの入出力法 4. 総合実習                  5. 確認・評価</p>					
対 象 者	自動化設備の設計・保守業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	パソコン、PLC（三菱Qシリーズ）、負荷装置					

### コース名 有接点シーケンス制御による電動機制御の実務

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEA03	15	10	¥9,000	11/17(木)・18(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>電動機と有接点リレーシーケンス制御による運転回路の設計、制御盤組立などの作業の効率化・改善を目指して、安全と品質に配慮した電動機制御の実務作業とその評価方法を習得します。</p> <p>1.連続運転回路 2.正逆運転回路                  3.時限運転回路                  ・インターロック ・Y-Δ始動                  4.電動機制御の総合課題実習 5.確認・評価</p>					
対 象 者	制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、「有接点シーケンス制御の実践技術」コースを受講された方、または同等の技能を習得されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	三相誘導電動機、制御盤、電磁接触器、サーマルリレー、スイッチ、ランプ					




### コース名 SFCによるPLC制御技術

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEA09	12	10	¥7,500	11/29(火)・30(水)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	国際的に使用されているPLCプログラミングの一つであるSFCを使って、基本・順序制御を習得します。 1. SFCの概要 2. ステップと移行条件 3. 分岐と結合 4. ラダープログラムとの応用					
対 象 者	PLCの基礎知識がある方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	PLC (三菱Qシリーズ) パソコン、負荷装置、工具					




### コース名 タッチパネルを活用したFAライン管理

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEB02	12	10	¥7,500	1/12(木)・13(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	生産現場で使用されるタッチパネルの活用法を理解し、パソコンによるタッチパネルの設定方法およびタッチパネル—PLC—FA制御機器を組み合わせた制御技術を習得します。 1. タッチパネル概要 2. スイッチ (ビットモーメントリ) 3. ビットランプ・ワードランプの詳細設定と使用方法 4. 数値入力・表示 (書き込み演算、モニタ演算) の意味と使い方 5. コメント表示、グラフ表示 (FAラインを使用した実習)					
対 象 者	「実践的PLC制御技術」の修了者または、シーケンサプログラムの基礎を有する方を対象とします。					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	施設用意：PLC (三菱電機Qシリーズ)、パソコン、グラフィックオペレーションターミナル (三菱電機GOT1000)、プログラミングツール (GX Developer)、表示器画面作成ツール (GT Designer2)					

## ■マイコン制御設計編

### コース名 マイコン制御システム開発技術(3日間コース)


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEA08	18	10	¥11,000	12/7(水)・8(木)・9(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	制御システム開発において改善や業務の効率化を目指して、マイコンによる制御システムの構築技法を理解し、システムの最適化のための開発・設計技法を習得します。 1. H8マイコンの概要 2. 開発環境概要 3. マイコン周辺回路 (入出力、モータ駆動回路、センサ回路) 4. まとめ					
対 象 者	制御システム開発業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方、または候補の方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	パソコン、H8/3052マイコンボード、開発ツール、各種モータ					






## ■アナログ回路設計編

### コース名 アナログ回路の設計・評価技術(オペアンプ編)


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEA07	12	10	¥10,000	12/8(木)・9(金)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>オペアンプを用いたアナログ回路の設計・開発の効率化・最適化(改善)を目指して、実用的なアナログ回路の設計技術とその評価技術を習得します。</p> <p>1. オペアンプの知識・動作      2. 増幅回路の原理            3. 増幅回路の設計方法      4. その他オペアンプ活用回路            5. 総合実習                      6. 動作確認・評価            7. まとめ</p>					
対 象 者	電子機器の回路設計・開発に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	オシロスコープ、直流電源、ブレッドボード、電子部品					

### コース名 アナログ回路の設計・評価技術(トランジスタ編)


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEA06	12	10	¥11,500	3/13(月)・14(火)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>トランジスタを用いたアナログ回路の設計・開発の効率化・最適化(改善)を目指して、実用的なアナログ回路の設計技術とその評価技術を習得します。</p> <p>1. エミッタ接地回路      2. エミッタ・フォロウ回路            3. エミッタ・フォロウ回路(プッシュプル構成)            4. エミッタ接地回路とエミッタ・フォロウ回路            5. 差動増幅回路      6. フルブリッジ</p>					
対 象 者	電子機器の回路設計・開発に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	パソコン、回路シュミレータ、直流電源、オシロスコープ、各種工具、電卓					

## ■生産システム保全編

### コース名 電気系保全実践技術


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEX05	18	10	¥12,000	12/12(月)~14(水)	9:20~16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>生産システムの保全業務における効率化のためPLCプログラム標準化技術及び故障の検出、安全に向けた実践的技術を習得します。</p> <p>(機械保全電気系2級程度の技能を習得)</p> <p>1. PLC入出力配線と回路作成(三菱Qシリーズを使用)            2. タイムチャートによる回路作成・変更            3. リレー故障の種類・原因・発見方法            4. 有接点回路のトラブルと発見方法            5. 総合実習</p>					
対 象 者	設備の保全業務に従事されている方、「有接点シーケンス制御の実践技術」を受講された方、またはシーケンス制御およびPLCの基礎知識がある方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	実習機材、テスタ、リレー、タイマー、パソコン、プログラミングシール					

### コース名 実践的PLC制御技術

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEX02	12	10	¥7,500	3/9(木)・10(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化を目指して、PLCに関する知識・回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計の実務能力を総合実習を通して習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. PLCの概要</li> <li>2. PLCの構成</li> <li>3. 基本命令プログラム作成演習</li> <li>4. 負荷装置を用いた総合実習</li> </ol>					
対 象 者	自動化設備の設計業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	PLC (三菱Qシリーズ)、パソコン、プログラミングツール、負荷装置、スイッチ、工具、					


## ■電気設備保全／電力変換設備保全編

### コース名 自家用電気工作物の保守点検技術

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEX04	12	10	¥10,500	2/27(月)・28(火)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>電気設備等の保守点検作業の技能高度化を目指して、高圧受電設備を使用した保守点検方法及び活線絶縁診断等の実習により、自家用電気工作物の工事・維持及び運用実務を効率よく安全に行える技能・技術を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 自家用電気工作物の概要</li> <li>2. 自家用電気工作物の実習(停電)</li> <li>3. 保守点検</li> <li>4. 自家用電気工作物の実習(充電)</li> <li>5. まとめ</li> </ol>					
対 象 者	電機設備の保守業務及び施設管理業務等に従事されている方					
持 参 品	筆記用具、電卓、作業服、作業手袋					
使用機器	保護継電器試験器、耐電圧試験器、放射温度計、災害受傷ビデオ、リークホン					

## ■省エネルギー設備保全編

### コース名 現場における太陽光発電システムの保守とメンテナンス技術

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEX07	18	10	¥13,500	12/15(木)・16(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>太陽光発電システムの性能診断の技能高度化を目指して、太陽光発電システムを構成する各機器の電気的な特性を学び、現場でIVカーブ等を利用し電気的な性能診断をするための実践的な技能を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. システム構成</li> <li>2. 太陽電池モジュールの出力測定 (①IVカーブ測定②太陽電池に生じる日陰、汚れの影響)</li> <li>3. 設置時、定期点検時の点検項目と点検要領 (①保守点検ガイドラインと測定内容の解説②太陽電池アレイの接地抵抗③接続箱絶縁抵抗、開放電圧測定④パワーコンディショナの絶縁抵抗、接地抵抗測定⑤不具合事例とトラブルシューティング)</li> <li>4. 実習全体の確認・評価</li> </ol>					
対 象 者	太陽光発電システムの設置・保守点検に従事されている方					
持 参 品	筆記用具、電卓、作業服、作業手袋					
使用機器	太陽光発電システム、デジタルマルチメータ、クランプ電流計、接地抵抗計、絶縁抵抗計、IVカーブテスタ、日射計					

## ■生産計画編

コース名 製造現場の生産性向上と実践的改善						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEX09	15	10	¥8,000	10/13(木)・14(金)	9:20～17:15	ポリテクセンター福島
内 容	<p>製造現場における生産性の改善を目指して、作業に潜む様々なムダを発見・改善する実践的な手法を学び、生産性の高い作業方式立案とともに実践的な作業管理が行える能力を習得します。</p> <p>1. 導入                                    2. IE分析手法と改善の推進 3. IE分析実習                            4. 改善事例紹介 5. JIT生産システム                    6. 他の改善活動 7. まとめ</p>					製造現場の実践的改善 (IE分析手法)
対 象 者	製造業における生産活動に従事されている方					
持 参 品	筆記用具、電卓					
使用機器	ストップウォッチ、プロジェクター、書画カメラ、ビデオデッキ					

## ■生産管理編

コース名 生産管理システムの活用と現場改善						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEX11	15	10	¥9,000	3/2(木)・3(金)	9:20～17:15	ポリテクセンター福島
内 容	<p>多種多様な製造現場に適する各種生産管理システムについて理解し、製造工程の実践的改善能力を習得します。</p> <p>1. 企業活動の源泉                    2. 生産プロセス改善のありたい姿 3. 生産管理システムの導入        4. 生産管理システム活用実習 5. 現場の生産性改善実習 6. 生産プロセスの違いが生産管理システムに与える影響 7. まとめ</p>					生産プロセスの改善 (生産管理システムの導入)
対 象 者	製造業に従事されている方（経営管理者及び生産管理者等）					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	パソコン、プロジェクター					

## ■品質管理編

コース名 測定データの活用技術(QC編)						
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEX14	15	10	¥9,000	2/23(木)・24(金)	9:20～17:15	ポリテクセンター福島
内 容	<p>製造業における部品加工や検査等の効率化・最適化を目指して、品質管理作業における統計的データ解析技術を習得します。（QC検定3級程度の内容）</p> <p>1. 品質管理概論                    2. 製造業における統計解析手法の概要 3. 統計解析と解析結果からの問題発見実習 4. 管理図を用いた製造工程の管理 5. 工程能力とその活用 6. 問題の解決                    7. まとめ</p>					統計的データ解析 (QC手法)
対 象 者	製造業に従事されている方(パソコン及びエクセルの操作が出来る方)					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	パソコン、表計算ソフト、プロジェクター					


## ■工程管理／技術管理編

### コース名 生産現場改善手法(現場力向上)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEX15	12	10	¥9,000	2/9(木)・10(金)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>現場における生産工程の効率化・最適化を目指して、問題発見の技法や課題解決に必要な分析力・改善能力を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 生産現場の課題</li> <li>2. 生産現場の分析(なぜなぜ分析)</li> <li>3. 現場カイゼン</li> <li>4. 総合演習</li> <li>5. まとめ</li> </ol>					<div style="border: 1px solid orange; padding: 10px; text-align: center;"> <b>生産現場改善手法 (なぜなぜ分析)</b> </div>
対 象 者	工場管理、生産管理の業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具、電卓					
使用機器	パソコン、プロジェクター					

## ■デバイス・基板製造／実装技術

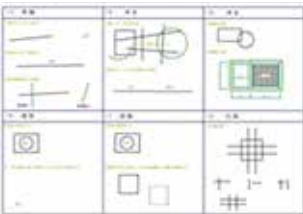
### コース名 鉛フリーはんだ付け技術

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FEB01	12	10	¥19,500	2/13(月)・14(火)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>鉛フリーはんだを使用した手はんだ付け作業における鉛フリー化による問題の解決と品質向上を目指して、鉛フリーはんだ付け作業の実践技術・管理技術を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 鉛フリー化</li> <li>2. 手はんだ技術の科学的知識</li> <li>3. 鉛フリー手はんだ付けの課題</li> <li>4. 鉛フリー手はんだ付けのポイント</li> <li>5. 鉛フリー手はんだ付け実習(挿入実装、表面実装含む)</li> <li>6. まとめ</li> </ol>					
対 象 者	電子機器のはんだ付け作業に従事し、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補の方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	はんだゴテ、工具、部品1式					


## 居住系

## ■建築設計／建築製図編


### コース名 実践建築製図技術(2次元CAD)(利用編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FHA02	12	10	¥8,000	11/5(土)・12(土)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	<p>実践的な建築図面作成関連業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、設計・製図支援ツール(2次元CADシステム)による実践的な作成方法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 画面操作・各種設定</li> <li>2. 作図コマンド使用法</li> <li>3. 編集コマンド</li> <li>4. レイヤ基本操作</li> </ol> <p>※ 使用ソフト JW-CAD</p>					
対 象 者	建築図面作成業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	パソコン					

**コース名 実践建築製図技術(2次元CAD)(活用編)**

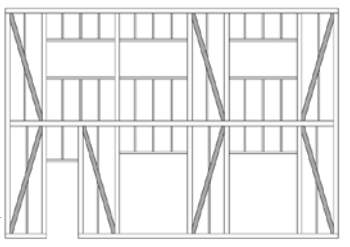
コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FHA04	12	10	¥8,000	11/19(土)・26(土)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	実践的な建築図面作成関連業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、設計・製図支援ツール(2次元CADシステム)による実践的な作成方法を習得します。 1. レイヤ活用法    2. 縮尺等環境設定 3. 平面図作成      4. 各種図面作成 ※ 使用ソフト JW-CAD					
対 象 者	建築図面作成業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	パソコン					

**コース名 在来木造住宅設計実践技術**

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FHA06	21	10	¥14,000	3/18(土)・19(日)・25(土)	9:20～17:00	ポリテクセンター福島
内 容	在来木造住宅に必要な各種図面、パース図の作成方法を習得します。 1. 3次元建築CADの基本操作 2. 平面データ作成 3. 立体化設定 4. 外装・内装材設定 5. レンダリング					
対 象 者	在来木造住宅設計業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	パソコン、使用ソフト：3DマイホームデザイナーPRO7					

**■建築構造計画編**

**コース名 木造住宅における壁量計算技術**


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FHA07	12	10	¥8,500	12/10(土)・11(日)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	木造住宅の設計・施工管理業務における問題解決と品質の向上をめざして、現行の法を理解し、木造に関する構造計画手法を習得します。 1. 壁量計算の概要 2. 必要壁量と存在壁量の算出 3. 耐力壁の配置バランス(四分割法) 4. 柱頭・柱脚金物の選定					
対 象 者	建築設計業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	パソコン					






## ■給排水衛生設備工事編

### コース名 実践的な各種管の加工・異種管の接合技術

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FHC02	18	10	¥13,500	11/12(土)・13(日)・19(土)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FHC03	18	10	¥13,500	12/17(土)・18(日)・24(土)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	建築設備における各種管の接続作業の技能高度化を目指して、実践的な各種管の加工・異種管の接合技術を習得します。 1. 鋼管のねじ切り、切断      2. 鋼管の接合 3. 塩ビ管の接合                4. 接合課題演習 5. 水圧テスト                    6. まとめ					
対 象 者	建築設備業の施工作業に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	手動ねじ切り機、配管工具一式、テストポンプ					

## ■空気調和換気設備工事編

### コース名 実践的な冷媒配管の施工と空調機器据付け技術

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
FHC05	18	10	¥14,000	11/29(火)～12/1(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
FHC06	18	10	¥14,000	3/7(火)～9(木)	9:20～16:00	ポリテクセンター福島
内 容	建築設備における空調機器の据付け作業の技能高度化を目指して、欠陥や問題点を未然に予測し防止するための施工管理技術を習得します。 1. 問題点の整理                    2. 設備配管図の見方・とらえ方 3. 課題実習機器据付け        4. 漏えい検査 5. 試運転                            6. 例題実習 7. 成果発表                        8. まとめ					
対 象 者	建築設備業の施工作業に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	エアコン、フレアツール、ゲージマニホールド、真空ポンプ、取付工具一式					

# 分野別日程一覧

ポリテクセンターいわき

## 機械系

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
<b>■機械設計／試作・解析・評価編</b>							
CAE技術（構造解析編）	IMA21	18	10	¥17,000	2/11(土)・18(土)・25(土)	9:00-16:00	ポリテクセンターいわき
<b>■NC機械加工編</b>							
カスタムマクロ実践技術	IMB81	18	10	¥13,500	10/15(土)・22(土)・29(土)	9:00-16:00	ポリテクセンターいわき
<b>■溶接加工編</b>							
TIG溶接実践技術 (ステンレス鋼板材編)	IMB14	12	5	¥17,000	11/26(土)・27(日)	9:00-16:00	ポリテクセンターいわき
	IMB15	12	5	¥17,000	2/4(土)・5(日)	9:00-16:00	ポリテクセンターいわき
炭酸ガス半自動アーク溶接 技能クリニック	IMB24	12	5	¥17,000	11/26(土)・27(日)	9:00-16:00	ポリテクセンターいわき
	IMB25	12	5	¥17,000	2/4(土)・5(日)	9:00-16:00	ポリテクセンターいわき
<b>■機械保全編</b>							
機械保全実践技術 (事例・解決編)	IMX31	18	10	¥13,500	12/3(土)・10(土)・17(土)	9:00-16:00	ポリテクセンターいわき
<b>■生産計画編</b>							
製造現場の生産性向上と実践的改善	IMX21	15	10	¥11,500	10/20(木)・21(金)	9:00-17:30	ポリテクセンターいわき

## 電気・電子系

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
<b>■シーケンス制御設計編</b>							
有接点シーケンス制御の実践技術	IEA12	18	10	¥15,000	10/8(土)・15(土)・22(土)	9:00-16:00	ポリテクセンターいわき
有接点シーケンス制御による電動機制御の実務	IEA22	18	10	¥15,000	11/12(土)・19(土)・26(土)	9:00-16:00	ポリテクセンターいわき
PLCプログラミング技術 (ラダー編)	IEA31	12	10	¥7,500	12/3(土)・10(土)	9:00-16:00	ポリテクセンターいわき
<b>■アナログ回路設計編</b>							
<b>New</b> アナログ回路の設計・評価技術 (トランジスタ編)	IEA51	12	10	¥11,500	11/29(火)・30(水)	9:00-16:00	ポリテクセンターいわき

## 居住系

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
<b>■電気設備工事／電気機器設備工事編</b>							
建築電気設備の施工管理	IHC12	12	10	¥8,000	12/3(土)・4(日)	9:00-16:00	ポリテクセンターいわき

※受講料には、冷房料金（7月～9月）・暖房料金（12月～3月）が含まれています。

# 月別日程一覧

## ポリテクセンターいわき

### 10月

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
有接点シーケンス制御の実践技術	IEA12	18	10	¥15,000	10/8(土)・15(土)・22(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
カスタムマクロ実践技術	IMB81	18	10	¥13,500	10/15(土)・22(土)・29(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
製造現場の生産性向上と実践的改善	IMX21	15	10	¥11,500	10/20(木)・21(金)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき

### 11月

有接点シーケンス制御による電動機制御の実務	IEA22	18	10	¥15,000	11/12(土)・19(土)・26(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
TIG溶接実践技術 (ステンレス鋼板材編)	IMB14	12	5	¥17,000	11/26(土)・27(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
炭酸ガス半自動アーク溶接 技能クリニック	IMB24	12	5	¥17,000	11/26(土)・27(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
<b>New</b> アナログ回路の設計・ 評価技術 (トランジスタ編)	IEA51	12	10	¥11,500	11/29(火)・30(水)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき

### 12月

建築電気設備の施工管理	IHC12	12	10	¥8,000	12/3(土)・4(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
機械保全実践技術 (事例・解決編)	IMX31	18	10	¥13,500	12/3(土)・10(土)・17(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
PLCプログラミング技術 (ラダー編)	IEA31	12	10	¥7,500	12/3(土)・10(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき

### 2月

TIG溶接実践技術 (ステンレス鋼板材編)	IMB15	12	5	¥17,000	2/4(土)・5(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
炭酸ガス半自動アーク溶接 技能クリニック	IMB25	12	5	¥17,000	2/4(土)・5(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
CAE技術 (構造解析編)	IMA21	18	10	¥17,000	2/11(土)・18(土)・25(土)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき

※受講料には、冷房料金(7月~9月)・暖房料金(12月~3月)が含まれています。

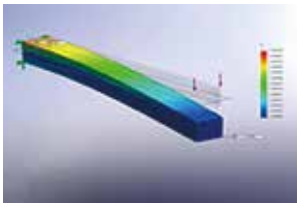
# コース内容

ポリテクセンターいわき

## 機械系


### ■機械設計／試作・解析・評価編

#### コース名 CAE技術(構造解析編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IMA21	18	10	¥17,000	2/11(土)・2/18(土)・2/25(土)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
内 容	<p>設計品質の向上及び高付加価値化をめざして、構造解析の理論及び解析結果評価方法を理解し、設計プロセスの中でCAEを「設計ツール」として有効に活用するためのノウハウ・技術を習得します。</p> <p>1. 設計と構造解析理論 2. 有限要素法メッシュと精度 3. モデル化実習 4. 物理現象 5. ソルバについて 6. 実践課題 7. まとめ</p>					
対 象 者	機械設計・製品設計に従事されている方					
持 参 品	筆記用具、電卓					
使用機器	3次元CAD／CAEシステム					


### ■NC機械加工編

#### コース名 カスタムマクロ実践技術


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IMB81	18	10	¥13,500	10/15(土)・10/22(土)・10/29(土)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
内 容	<p>機械部品製造における部品加工の効率化をめざして、カスタムマクロを用いたプログラム及び通信技術を習得します。</p> <p>1. フローチャートとマクロ命令 2. 機能別固定サイクル 3. 2軸半輪郭加工 4. マシニングセンタとパソコン間通信 5. 総合課題実習 6. まとめ</p>					
対 象 者	機械部品製造等の業務に従事されている方、測定・検査業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具、電卓、作業着、作業帽、安全靴					
使用機器	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、ブロックゲージ、定盤、シリンダーゲージ					

### ■溶接加工編

#### コース名 TIG溶接実践技術(ステンレス鋼板材編)


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IMB14	12	5	¥17,000	11/26(土)・27(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
IMB15	12	5	¥17,000	2/4(土)・5(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
内 容	<p>TIG溶接作業の技能高度化をめざして、現在の習熟度を確認し、その結果に基づいてステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接を行い、適正なTIG溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。</p> <p>1. コース概要及び留意事項 2. TIG溶接技術 3. ステンレス鋼種選定のポイント 4. 溶接施工・実習 5. 溶接欠陥と対策 6. まとめ</p>					
対 象 者	TIG溶接作業に従事されている方					
持 参 品	筆記用具、溶接保護具一式					
使用機器	TIG溶接装置一式、安全保護具、器工具一式等					

コース名 炭酸ガス半自動アーク溶接技能クリニック

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IMB24	12	5	¥17,000	11/26(土)・27(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
IMB25	12	5	¥17,000	2/4(土)・5(日)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
内 容	<p>製品の品質向上を図り、鋼構造物作成工程のマグ溶接作業における技能高度化をめざして、各溶接実習課題を通して鋼構造物製作に関わる溶接技術・溶接施工の技能・知識を習得します。</p> <p>1. コース概要及び留意事項 2. 溶接実習 3. 評価と問題解決法 4. 成果発表 5. まとめ</p>					
対 象 者	アーク溶接作業に従事されている方					
持 参 品	筆記用具、溶接保護具一式					
使用機器	マグ溶接装置一式、器工具一式、安全保護具、溶接継手曲げ試験機					

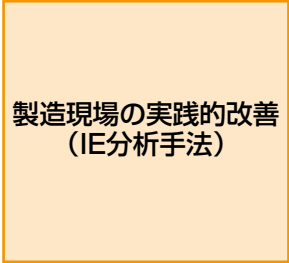
■機械保全編

コース名 機械保全実践技術(事例・解決編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IMX31	18	10	¥13,500	12/3(土)・12/10(土)・12/17(土)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
内 容	<p>機械加工における機械要素、油圧・空圧、金属・非金属材料について、設備の診断や予防保全をめざして、異常状態の種類やそのメカニズムを理解し、それらの異常に対する評価・解析及び実践的な対処方法を習得します。</p> <p>1. 概要 2. 機械の主要構成要素 3. 材料の機械的 4. 転がり軸受の損傷と原因対策 5. 歯車の損傷と原因対策 6. 油圧及び空気圧機器 7. 潤滑油の異常と判定法 8. 成果発表及び確認 9. まとめ</p>					
対 象 者	機械及び生産設備の保全に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	測定器・転がり軸受・歯車・潤滑油・設備診断システム					

■生産計画編

コース名 製造現場の生産性向上と実践的改善


コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IMX21	15	10	¥11,500	10/20(木)・21(金)	9:00～17:30	ポリテクセンターいわき
内 容	<p>製造現場における生産性の改善をめざして、作業に潜む様々なムダを発見・改善する実践的な手法を体得し、生産性の高い作業方式立案と共に実践的な作業管理が行える能力を習得します。</p> <p>1. 導入 2. IE分析手法と改善推進 3. IE分析実習 4. 改善事例紹介 5. JIT生産システム 6. 他の改善活動 7. まとめ</p>					
対 象 者	製造業における生産活動の業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具、電卓					
使用機器	演習用機材類、ストップウォッチ、プロジェクター、書画カメラ、ビデオデッキ					



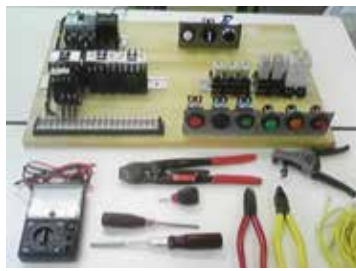
## 電気・電子系

### シーケンス制御設計編


#### コース名 有接点シーケンス制御の実践技術

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IEA12	18	10	¥15,000	10/8(土)・15(土)・22(土)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
内 容	<p>自動生産システムの効率化・最適化をめざして、各種制御機器の選定方法、各種制御回路を理解し、総合実習を通して制御回路の設計・製作方法を習得します。</p> <p>1. 概要                                      2. 各種制御機器の種類と選定方法 3. 主回路と制御回路                  4. 総合実習 5. まとめ</p>					
対 象 者	配電盤・制御盤の設計作業に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	電磁継電器、スイッチ、表示灯、ブレーカ、テスタ、工具、その他					

#### コース名 有接点シーケンス制御による電動機制御の実務



コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IEA22	18	10	¥15,000	11/12(土)・19(土)・26(土)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
内 容	<p>電動機と有接点リレーシーケンス制御による運転回路の設計、制御盤組立などの作業の効率化・改善をめざして、安全と品質に配慮した電動機制御の実務作業とその評価方法を習得します。</p> <p>1. 電動機の選定法    2. 連続運転回転 3. 正逆運転回路    4. 時限運転回路 5. 総合実習            6. まとめ</p>					
対 象 者	制御回路等の設計・組立・配線作業に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ブレーカ、3相誘導モータ、回路計(テスタ)、工具、その他					

#### コース名 PLCプログラミング技術(ラダー編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IEA31	12	10	¥7,500	12/3(土)・10(土)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
内 容	<p>自動化設備の効率化をめざして、自動化ラインを構築するために必要な制御プログラミングの応用手法を習得します。</p> <p>1. コース概要及び留意事項 2. 自動化におけるPLC 3. ラダープログラミング 4. 総合実習 5. まとめ</p>					
対 象 者	生産設備の設計・開発、保守・保全業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	PLC(三菱FXシリーズ)、パソコン、サポートソフト、負荷装置、工具、その他					

## ■アナログ回路設計編


### コース名 アナログ回路の設計・評価技術(トランジスタ編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IEA51	12	10	¥11,500	11/29(火)・30(水)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
内 容	トランジスタを用いたアナログ回路の設計・開発の効率化・最適化(改善)を目指して、実用的なアナログ回路の設計技術とその評価技術を習得します。 <ul style="list-style-type: none"> <li>1. エミッタ接地回路      2. エミッタ・フォロワ回路</li> <li>3. エミッタ・フォロワ回路(プッシュプル構成)</li> <li>4. エミッタ接地回路とエミッタ・フォロワ回路</li> <li>5. 差動増幅回路            6. フルブリッジ</li> </ul> 					
対 象 者	電子機器の回路設計・開発に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	パソコン、回路シュミレータ、直流電源、オシロスコープ、各種工具、電卓、ブレッドボード、電子部品					

## 居住系

### ■電気設備工事/電気機器設備工事編

### コース名 建築電気設備の施工管理

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
IHC12	12	10	¥8,000	12/3(土)・4(日)	9:00~16:00	ポリテクセンターいわき
内 容	建築物の建設を目的とした建築電気設備工程表の作成、施工管理実施の際の問題点等を考慮し、建築電気設備せ工管理の運営を習得します。 <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 施工管理の目的                          2. 品質管理</li> <li>3. 工程監理(ネットワーク手法)      4. 原価管理</li> <li>5. 安全衛生管理</li> <li>6. 電気理論(単相交流・三相交流について)</li> <li>7. 電気図面の味方(基本的な配線記号・簡単な制御回路・6000V以下の基本的な変電設備)</li> <li>8. その他</li> </ul>					
対 象 者	建築電気設備の施工管理に従事している方、これから従事しようと考えている方					
持 参 品	別途指示あり。筆記用具					
使用機器	プロジェクター他					

## 分野別日程一覧

ポリテクセンター会津

### 機械系

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
<b>■NC機械加工編</b>							
NC旋盤技術 (プログラム～加工編)	AMB02	24	10	¥17,500	11/15(火)・16(水)・17(木)・18(金)	9:00-16:00	ポリテクセンター会津
マシニングセンタ実践技術 (プログラミング編)	AMB03	24	10	¥19,500	12/13(火)・14(水)・15(木)・16(金)	9:00-16:00	ポリテクセンター会津

### 電気・電子系

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
<b>■アナログ回路編</b>							
アナログ回路の設計と評価の 実践技術 (トランジスタ編)	AEA03	18	10	¥13,500	10/25(火)・26(水)・27(木)	9:00-16:00	ポリテクセンター会津
<b>New</b> アナログ回路の設計・ 評価技術 (オペアンプ編)	AEA05	12	10	¥11,000	2/23(木)・24(金)	9:00-16:00	ポリテクセンター会津
<b>■シーケンス制御設計編</b>							
PLC制御の回路技術	AEA04	18	10	¥13,500	12/3(土)・10(土)・17(土)	9:00-16:00	ポリテクセンター会津

### 居住系

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
<b>■建築・構造部材加工 (木材) 編</b>							
振れ隅工法の実践技術	AHB01	18	10	¥16,000	11/6(日)・13(日)・20(日)	9:00-16:00	ポリテクセンター会津

## 月別日程一覧

ポリテクセンター会津

### 10月

コース名	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
アナログ回路の設計と評価の 実践技術(トランジスタ編)	AEA03	18	10	¥13,500	10/25(火)・26(水)・27(木)	9:00-16:00	ポリテクセンター会津

### 11月

振れ隅工法の実践技術	AHB01	18	10	¥16,000	11/6(日)・13(日)・20(日)	9:00-16:00	ポリテクセンター会津
NC旋盤技術 (プログラム～加工編)	AMB02	24	10	¥17,500	11/15(火)・16(水)・17(木)・18(金)	9:00-16:00	ポリテクセンター会津

### 12月

PLC制御の回路技術	AEA04	18	10	¥13,500	12/3(土)・10(土)・17(土)	9:00-16:00	ポリテクセンター会津
マシニングセンタ実践技術 (プログラミング編)	AMB03	24	10	¥19,500	12/13(火)・14(水)・15(木)・16(金)	9:00-16:00	ポリテクセンター会津

### 2月


<b>New</b> アナログ回路の設計・ 評価技術 (オペアンプ編)	AEA05	12	10	¥11,000	2/23(木)・24(金)	9:00-16:00	ポリテクセンター会津
--	-------	----	----	---------	---------------	------------	------------

※受講料には、冷房料金(7月～9月)・暖房料金(11月～4月)が含まれています。


## 機械系

### ■NC機械加工編

#### コース名 NC旋盤技術(プログラム～加工編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
AMB02	24	10	¥17,500	11/15(火)・16(水)・17(木)・18(金)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
内 容	<p>部品加工における生産手段の変更や工程の最適化（改善）をめざして、要求される条件を満足するための切削理論に基づくプログラム及び工具補正の設定法や、実践的な旋盤作業に関する問題解決能力を課題加工実習を通して習得します。</p> <p>1. 概要      2. 各種機能と応用    3. プログラミング実習課題 4. 加工実習   5. まとめ</p>					
対 象 者	機械加工作業の業務に従事されている方					
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、保護メガネ、筆記用具、関数電卓					
使用機器	NC旋盤（滝沢鉄工所）、データ入力装置、各種切削工具、測定機器					


#### コース名 マシニングセンタ実践技術(プログラミング編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
AMB03	24	10	¥19,500	12/13(火)・14(水)・15(木)・16(金)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
内 容	<p>機械部品製造における金型加工、部品加工、治工具製作の効率化をめざして、与えられた図面や生産条件（生産数量・製品精度等）から工程立案、段取り、経済的な生産方法等、要求された製品を加工できる効果的手法を習得します。</p> <p>1. 加工プログラム作成   2. 総合課題演習 3. まとめ（課題成果発表・質疑応答）</p>					
対 象 者	機械加工作業の業務に従事されている方					
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、保護メガネ、筆記用具、関数電卓					
使用機器	マシニングセンタ（森精機）、データ入力装置、各種切削工具、測定機器					

## 電気・電子系


### ■アナログ回路編

#### コース名 アナログ回路の設計と評価の実践技術(トランジスタ編)



コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
AEA03	18	10	¥13,500	10/25(火)・26(水)・27(木)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
内 容	<p>抵抗、コンデンサ、ダイオード、トランジスタの特性・動作原理を理解し、これらを用いた回路（整流回路、トランジスタによるスイッチング回路・増幅回路等）の設計・評価技法を習得します。</p> <p>1. ダイオードの種類と特性   2. トランジスタ回路 3. 増幅回路の設計方法      4. 増幅回路の設計製作</p>					
対 象 者	電子機器等の設計・開発業務に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	オシロスコープ、ファンクションジェネレータ、デジタルマルチメータ、定電圧電源、ブレッドボード等					

## ■シーケンス制御設計編

### コース名 PLC制御の回路技術

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
AEA04	18	10	¥13,500	12/3(土)・10(土)・17(土)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
内 容	自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、PLCに関する知識・回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計の実務能力を総合実習を通して習得します。 1. PLC制御の概要                      2. 配線実習 3. 回路設計ソフトの設定            4. ラダー図作成実習 5. ラダー図設計実習                    6. コンベア制御システムの設計					
対 象 者	自動化設備の設計業務に従事されている方					
持 参 品	作業着、筆記用具					
使用機器	PLC (三菱FXシリーズ)、パソコン、プログラミングツール、制御対象装置、スイッチ、センサ、表示灯、リレー、工具					


### コース名 アナログ回路の設計・評価技術(オペアンプ編)

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
AEA05	12	10	¥11,000	2/23(木)・24(金)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
内 容	オペアンプを用いたアナログ回路の設計・開発の効率化・最適化(改善)を目指して、実用的なアナログ回路の設計技術とその評価技術を習得します。 1. オペアンプの知識・動作    2. 増幅回路の原理 3. 増幅回路の設計方法        4. その他オペアンプ活用回路 5. 総合実習                      6. 動作確認・評価 7. まとめ					 
対 象 者	電子機器の回路設計・開発に従事されている方					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	オシロスコープ、直流電源、ブレッドボード、電子部品					

## 居住系

### ■建築・構造部材加工(木材)編

### コース名 振れ隅工法の実践技術

コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
AHB01	18	10	¥16,000	11/6(日)・13(日)・20(日)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
内 容	木造住宅の小屋組み作業の技能継承をめざして、振れ隅工法における問題解決法を含めた実践的活用手法を習得します。 1. コース概要及び設計概要        2. 訓練課題の検討 3. 振れ隅木の原寸図作成            4. 振れ隅木の墨付け 5. 組み立て調整                      6. 確認・評価					
対 象 者	木造建築の小屋組み作業に従事されている方					
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、筆記用具、大工道具一式					
使用機器	製図用紙、製図道具一式					



# よくあるご質問と回答

## Q1 申し込むにはどうしたらよいのですか？

A1 お申込は本ガイド裏面の「受講申込書」をコピーして必要事項を記入の上、FAXまたは窓口にお申込下さい。  
本冊子2ページ「能力開発セミナーのお申込みから受講まで」をご覧ください。  
「受講申込書」はホームページからもダウンロードできます。

## Q2 申し込む条件はありますか？

A2 どなたでもお申込いただけます。なお、セミナーにより受講対象者を限定するものがありますのでご確認ください。

## Q3 受講申込書にはなぜ生年月日を記入する必要があるのですか？

A3 所定の条件を充たした方に職業能力開発促進法に基づく修了証を発行しており、そこに記載する必要があるためです。

## Q4 セミナーの詳しい内容を確認することはできますか？

A4 実施施設にお問合わせください。各コースのカリキュラムがございます。より専門的な内容につきましては、担当講師が説明いたします。

## Q5 希望コースが定員に達している場合どうしたらよいのですか？

A5 「キャンセル待ち」として申込を受け付けることができます。キャンセルにより定員に空きが生じた時点で、ご連絡いたします。

## Q6 申込後に、受講者を変更することはできますか？

A6 本ガイド内の「受講者変更・取消(キャンセル)届」により、FAXで実施施設に届け出てください。

## Q7 受講料の支払い方法は？

A7 請求書を受領後、原則として開講日の5日前(土日・祝日を除く)までに、「請求書」に記載された銀行口座にお振り込みください。振込手数料はお客様負担となります。

## Q8 申込をキャンセルするにはどうしたらよいのですか？

- A8** 受講者の取消(キャンセル)をされる場合は、まず電話にてご連絡ください。その後、本ガイド内の「受講者変更・取消(キャンセル)届」に必要事項をご記入のうえ、FAXにより実施施設へ届出てください。
- 既に受講料をお振込みいただいている受講申込につきましては、コース開始日の5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに届出たコースの受講料をご返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。
- また、コース開始日の5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

## Q9 申し込んだセミナーが中止になることはありますか？

- A9** 受講申込が著しく少ない場合には、コースの中止、または、日程変更をさせていただく場合がありますので、ご了承ください。なお、コース中止の場合、受講料は返金いたします。
- ※中止、日程変更は、10日前までにご連絡いたします。

## Q10 受講欠席の場合連絡は必要ですか？配布される資料は頂けますか？

- A10** 電話又はFAXでご連絡ください。セミナー終了後にテキスト等を送付させていただきます。

## Q11 受講する際の服装・持参品はどのようにしたらよいのですか？

- A11** 実施施設にお問合わせください。各コースのカリキュラムがございます。より専門的な内容につきましては、担当講師が説明いたします。

## Q12 セミナー会場(教室)へはどう行けばいいのですか？

- A12** 事前に送付する「受講票」等に会場を記載しています。
- また、実施施設の案内板等により確認し、直接セミナー会場へお越しください。

## Q13 駐車場はありますか？

- A13** あります。実施施設より指定された駐車場に駐車してください。

## Q14 台風等の悪天候の場合、休講になりますか？

- A14** 原則として実施いたします。
- (ただし、警報、公共交通機関の状況により判断することがございます。中止する場合には、実施施設よりご連絡を差し上げます。)

事業主のみなさまへ

# 企業実習生受入れのお願い

ポリセンター(福島、会津、いわき)では、若年者(40歳未満)を対象として施設内訓練(約6か月)と企業での実習(約1か月)を組み合わせた日本版デュアルシステム型職業訓練を実施しており、実習生を受入れていただける企業を募集しております。

受入れをお願いする訓練科は次のとおりです。

ポリテクセンター福島はNC技術科

ポリテクセンターいわきは電気設備技術科

ポリテクセンター会津は機械加工技術科の3科です。

この企業実習で、採用前に訓練生の適正等を見極めることができ、効果的な人材の採用につなげることが可能です。

これからの業界を担う若者を一人前の職業人として育てるための企業実習の受入れ先として、貴社の深いご理解とご協力をぜひお願いします。

## 企業にとってのメリット

受講生を受け入れて頂く企業にとっては、技術、知識の基礎を身に付けた良質な人材の確保ができるメリットがございます。1か月間の企業実習を通じて能力・適性を見極め、じっくりと雇い入れのご判断をしていただく事ができます。

## 受け入れをお願いする期間

各ポリテクセンターにお問い合わせしてください。

## 委託費をお支払します(委託型実習)

事業主の方へ受講生を委託して実習を行う方式ですので委託費をお支払い致します。

- 委託費……………1か月一人当たり64,800円(消費税込み)
- 委託型実習前の受講生習得科目…各ポリテクセンターにお問い合わせしてください。

## 訓練受講中の事故発生に備えた保険の取り扱い

企業実習の期間については、労働者災害補償保険法の労働者災害補償保険特別加入の対象者として取り扱います。

お問  
合わせ先

独立行政法人高齡・障害・求職者雇用支援機構福島支部

ポリテクセンター福島  
TEL 024-534-3695

ポリテクセンターいわき  
TEL 0246-26-1231

ポリテクセンター会津  
TEL 0242-26-0519

# 施設利用サービスのご案内(施設開放)

## 施設利用サービス

事業主様や事業主団体様が人材育成を目的とした研修の場としてポリテクセンター福島・いわき・会津の施設設備(会議室、教室、実習場、機器等)をご利用いただけます。

- (例) ① 事業主様や事業主団体様が自ら行う職業訓練、技能、技術研修等  
② 各種資格、検定試験やその準備講習

## 利用可能日

土日、祝祭日を含む全日ご利用できます。(但し、年末年始は除きます。)

## 利用時間帯

ご利用になれる時間帯は次の通りです。(準備・片付けの時間も含まれます。)

**平日** 9:00～20:00    **土日祝日** 9:00～20:00    ※1時間単位でのご利用となります。

上記以外の時間帯にご利用を希望される場合は、ご相談ください。

## 利用料金

利用する施設設備により料金が異なります。

《ご利用料金例》 **利用時間** 9:00～17:00(8H)

**利用施設** イベントホール 通常期(4月～6月 1時間当たり150円の教室を利用した場合)  
150円(使用料)×8H=1,200円

※土日、祝祭日使用の場合、警備員配置経費が加算されます。

## 利用方法・手続き

- ① 電話にて、空き状況等をご確認ください。その際、担当者より施設利用希望日等を確認させていただきます。
- ② 「施設設備使用申請書」を送付しますので、必要事項をご記入の上、提出してください。
- ③ 後日、「施設設備使用承諾通知書」「請求書」をお送りしますので、ご利用の1週間前までに利用料を納入ください。
- ④ キャンセルの場合は、利用日1週間前までにお願いします。1週間を超えますとお振込みいただいた利用料は返金できませんのでご了承ください。

# 講師派遣のご案内

事業主様や事業主団体様が自社、会員企業の従業員を対象とした研修や人材育成を目的とした研修を実施する際に、講師を派遣する支援を行っております。講師の派遣を希望される時は、お気軽にご相談ください。

施設利用と併せてのご利用も可能です。

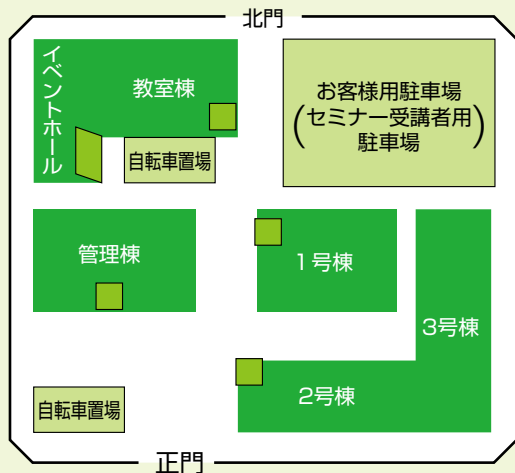
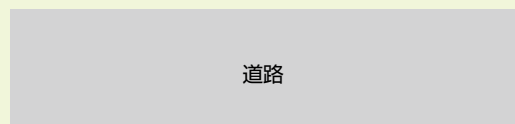
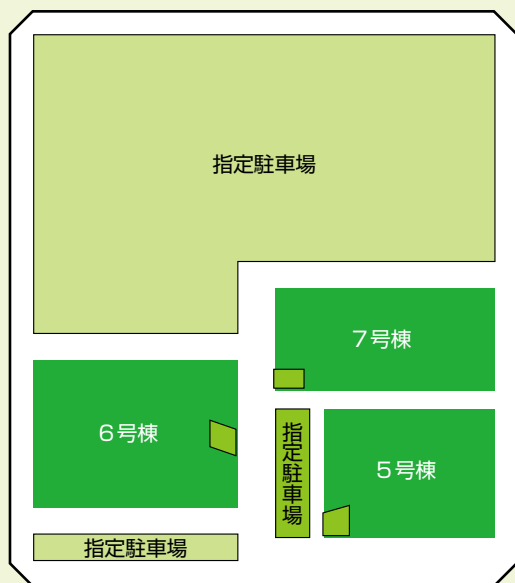
お問い合わせ  
お申込先

ポリテクセンター福島  
訓練課受講者第二係  
TEL 024-534-3695  
FAX 024-533-6610

ポリテクセンターいわき  
在職者訓練担当  
TEL 0246-26-1231  
FAX 0246-26-1237

ポリテクセンター会津  
在職者訓練担当  
TEL 0242-26-0519  
FAX 0242-26-1585

# 福島会場案内図



管理棟	
1F	事務室
2F	事務室・所長室

1号棟	
1F	グリーンホール
2F	121・122教室

2号棟	
1F	溶接実習場
2F	221・222・223・224教室
3F	CAD室
	CAD/CAM室
	会議室
	訓練課(セミナー申込受付)

3号棟	
1F	機械加工実習場 実習場教室

教室棟	
1F	11番教室 イベントホール
2F	21・22・23・24・25教室
3F	31・33・34・35教室
4F	41・43・44教室

5号棟	
1F	木材加工実習場 木材組立実習場

6号棟	
1F	建築実習室
2F	電気・通信施工技術実習室
	電気・電子系実習室
	電気・電子系セミナー室
	工場管理技術科実習室

7号棟	
1F	電気系実習場



## 福島職業能力開発 促進センター

(愛称：ポリテクセンター福島)

〒960-8054 福島県福島市三河北町7-14  
訓練課受講者第二係

TEL.024-534-3695  
FAX.024-533-6610

JR東北線で福島駅下車、西口から徒歩8分



# いわき会場案内図



## いわき訓練センター

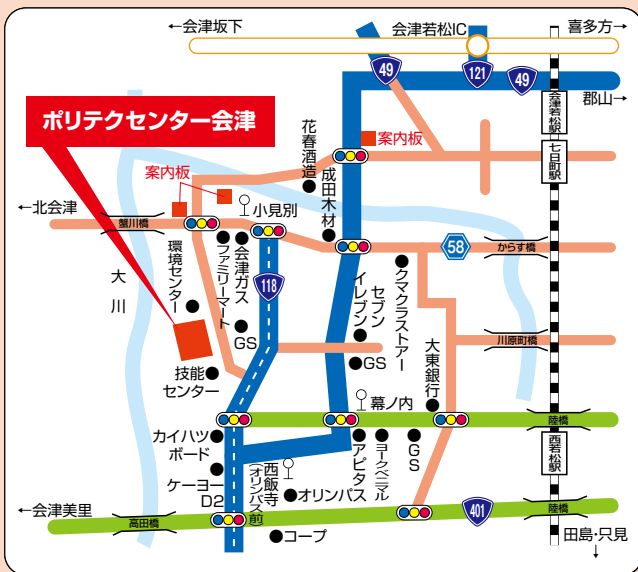
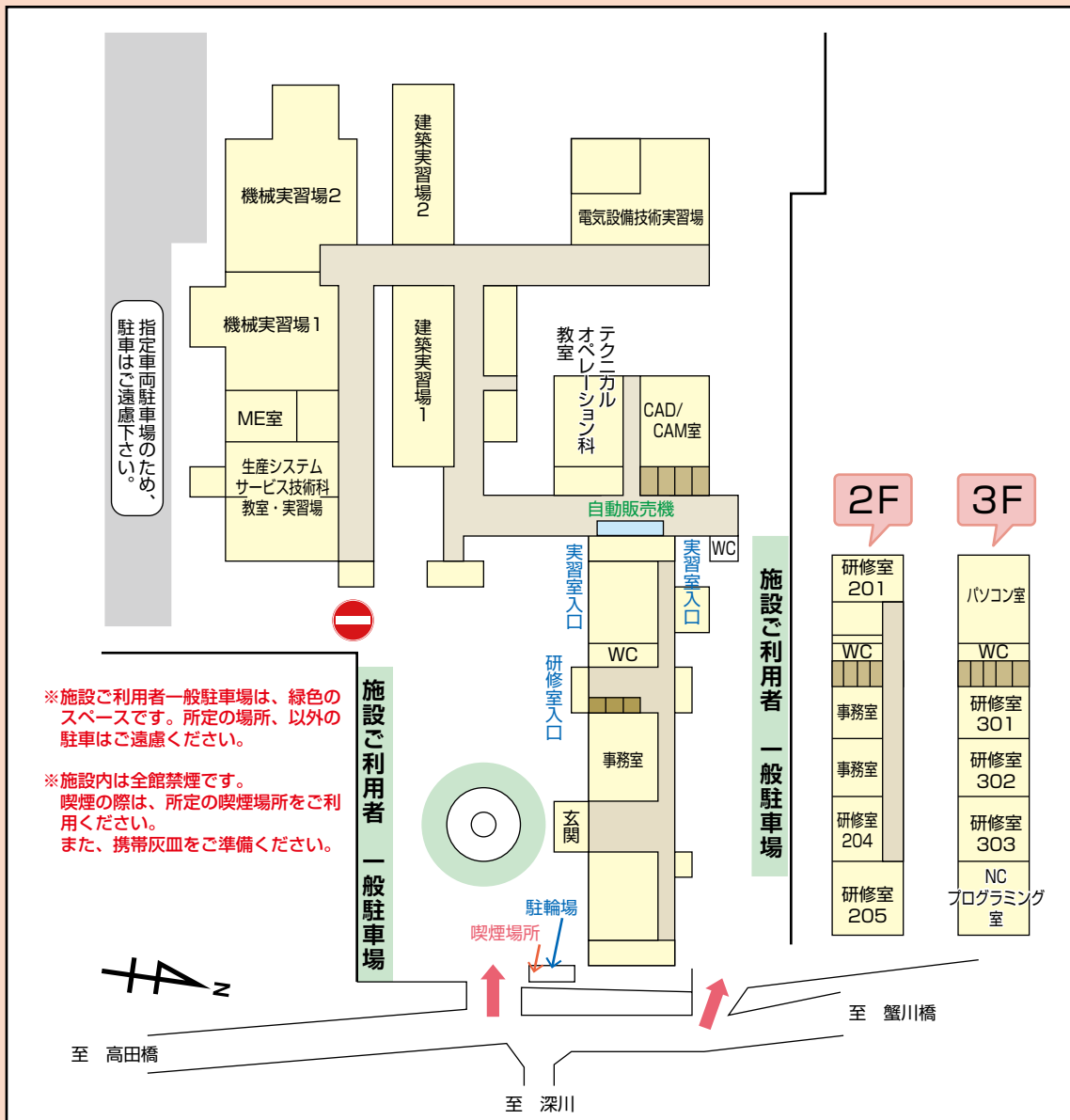
(愛称：ポリテクセンターいわき)

〒973-8403 いわき市内郷綴町舟場1-1  
訓練課受講者係

TEL.0246-26-1231  
FAX.0246-26-1237

JR常磐線で内郷駅下車、徒歩20分

# 会津会場案内図



## 会津訓練センター

(愛称：ポリテクセンター会津)

〒965-0858

会津若松市神指町大字南四合字深川西292

在職者訓練担当

TEL.0242-26-0519

FAX.0242-26-1585

JR会津線、只見線で西若松駅下車、徒歩30分



ほり太



テクドリ

コピーしてお使い下さい。

<b>申込先</b> ※いずれかの該当施設に <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ① <b>ポリテクセンター福島</b> FAX 024-533-6610	<input type="checkbox"/> ② <b>ポリテクセンターいわき</b> FAX 0246-26-1237	<input type="checkbox"/> ③ <b>ポリテクセンター会津</b> FAX 0242-26-1585
---	--	---	--

## 平成28年度 能力開発セミナー 受講者変更・取消(キャンセル)届

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構  
職業能力開発施設長 殿

届出日	平成	年	月	日
-----	----	---	---	---

能力開発セミナーの受講申込について、次のとおり受講者の（ 変更 ・ 取り消し ）をします。

### 1 届出者（「個人でのお申し込み」をしていた場合は、\*印のある項目のみご記入ください）

会社名				業 種					
*住 所 (個人の場合は自宅)									
連絡先 (担当者)	*氏 名				所属部署			役 職	
	*TEL	( )	-		*FAX	( )	-		
	*Eメール	<small>(Eメールのご記入は任意です)</small>							

### 2 変更・取消内容

No.	変更区分	コース番号	コース名	コース開始日	変更・取消前	受講料振込状況	変更後(変更の場合のみ)		
					受講者名		受講者名	性別	生年月日(西暦) <small>[修了証発行に必要です]</small>
記入例	変更・取消	1M101	切削加工を考慮した機械設計製図	5/15	(フリガナ) コヨウ タロウ 雇用 太郎	<input type="checkbox"/> 未振込 <input checked="" type="checkbox"/> 振込済 5月2日振込	(フリガナ) ノウリョク ハジメ 能力 一	<input checked="" type="radio"/> 男 ・ <input type="radio"/> 女	1980年 9月7日
1	変更・取消				(フリガナ)	<input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日
2	変更・取消				(フリガナ)	<input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日
3	変更・取消				(フリガナ)	<input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日
4	変更・取消				(フリガナ)	<input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日
5	変更・取消				(フリガナ)	<input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日

(注1) 既に受講料をお振込みいただいている受講申込の取り消し(キャンセル)につきましては、コース開始日の5日前(土日・祝日を除く)までに、本紙により届け出たコースの受講料を返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。

(注2) コース開始日の5日前(土日・祝日を除く)までに、本紙による届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

(注3) 受講者の変更が発生した場合は、本紙により遅滞なく届け出てください。なお、受講開始日の3日前までにご連絡をお願いいたします。

#### ○保有個人情報保護について

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「独立行政法人等の保有する個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第59号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。当機構では、必要な個人情報を、利用目的の範囲内で利用させていただきます。
- ご記入いただいた個人情報は、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(各種連絡、修了証書交付、修了台帳整備、セミナー終了後のアンケート送付等)及び業務統計、当機構の在職者訓練や関連する各種セミナー・イベント等のご案内に利用させていただきます。

# 能力開発セミナー受講申込書

平成 年 月 日

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構  
職業能力開発施設長 殿

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件を確認の上、申し込みます。

<b>申込先</b> ※いずれかの該当施設に <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ① <b>ポリテクセンター福島</b> FAX 024-533-6610	<input type="checkbox"/> ② <b>ポリテクセンターいわき</b> FAX 0246-26-1237	<input type="checkbox"/> ③ <b>ポリテクセンター会津</b> FAX 0242-26-1585
---	--	---	--

受講区分 ※該当に○	A. 会社からの指示によるお申込み(※) B. 個人でのお申込み
	(※)受講された方が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)に、セミナー終了後にアンケート調査を実施していますので、ご協力をお願いします。

●連絡先等(「B. 個人でのお申し込み」の場合は、\*印のある項目のみご記入ください)

(フリガナ) 会社名			
*住所	〒		
申込担当者 及び連絡先	*氏名	*TEL	*FAX
	部署・役職	<small>(Eメールのご記入は任意です)</small> *Eメール	
会社規模 ※該当に○	A. 1~29 B. 30~99 C. 100~299 D. 300~499 E. 500~999 F. 1,000人以上		
業種 ※該当に○	A. 製造業 B. 建設業 C. サービス業 D. 卸売・小売業 E. その他 ( )		

●受講申込コース

No.	コース番号	コース名	コース開始日	受講者氏名・生年月日・性別 <small>(修了証の発行に必要です。)</small>			コース内容に関する職務経験等
記入例	1M001	マシニングセンタ実践技術 (プログラミング編)	4/11	(フリガナ)	コヨウ タロウ	<input checked="" type="radio"/> 男 ・ 女	機械設計 (4年)
				氏名	雇用 太郎		
				生年月日	西暦 1979年 1月 11日		
1				(フリガナ)		男 ・ 女	
				西暦	年 月 日		
2				(フリガナ)		男 ・ 女	
				西暦	年 月 日		
3				(フリガナ)		男 ・ 女	
				西暦	年 月 日		
4				(フリガナ)		男 ・ 女	
				西暦	年 月 日		

◆訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談下さい。  
◆独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「独立行政法人等の保有する個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第59号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。当機構では、必要な個人情報を、利用目的の範囲内で利用させていただきます。ご記入いただいた個人情報は能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーやセミナー・イベント等の案内に利用させていただきます。